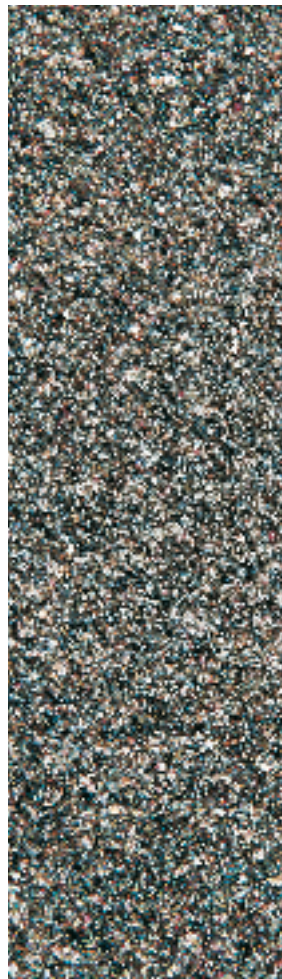




Vector Informatik, Stuttgart-Weilimdorf



Porsche Zentrum, Mannheim



Körnungsbeispiel: anthrazit

BARIT ANTISKID

Definition und Aufgabe

Zur Unfallverhütung in Außenbereichen wie z. B. auf Parkdecks, Rampen oder auch auf einem Hubschrauberlandeplatz eines Krankenhauses ist ein rutschhemmender Belag unverzichtbar. Hierfür entwickelten wir den fugenlosen BARIT KH-Belag, Typ: ANTISKID.

Aufgrund der Schichtdicke von 1,5-2,5 mm besitzt dieser Belag eine hohe Druckfestigkeit und Schlagzähigkeit.

Für Außenbereiche liegt die Temperaturbelastung des ANTISKID zwischen -30 °C und $+70\text{ °C}$.

Er entspricht OS 8 gemäß DAfStb-Richtlinie „Schutz und Instandsetzung von Betonbauteilen“.

Eigenschaften

Der BARIT KH-Belag, Typ: ANTISKID, ist ein 2-Komponenten-System auf Basis von lösungsmittelfreiem Epoxydharz, angereichert mit mineralischen Füllstoffen, anorganischen Pigmenten und eingebundenem Elektrokorund.

Durch die Rutschhemmung von R 11/ R 12, gemäß den Vorschriften der Unfallverhütung BGR 181, gewährleistet der ANTISKID ein rutschsicheres Arbeiten in Außenbereichen. Der Aufbau des Belagssystems und eine fachgerechte Verlegetechnik sorgen für einen abriebarmen Belag, der mit einer guten mechanischen Belastbarkeit ausgestattet ist. Der ANTISKID ist gegen eine Vielzahl von Laugen, verdünnten Säuren und Salzlösungen, Mineralölen wie auch Schmier- und Treibstoffen beständig.

Optik

Der ANTISKID läßt sich mit einer matten bzw. seidenglänzenden Oberfläche gemäß Farbtonkarte einbauen. Der Belag muß jedoch nicht neutral und nüchtern aussehen. Markierungen können als Hinweise für Fluchtwege oder Sperrzonen sinnvoll sein.

- fugenlos
- rutschhemmend gemäß BGR 181, R 11/R 12
- mechanisch und chemisch widerstandsfähig (OS 8)
- abriebarm
- druckfest und schlagzäh
- leichte Reinigung

BARiT KH-BELAG

gemäß AGI Arbeitsblatt A 80 und BEB-Arbeitsblätter KH 4

Typ	ANTISKID
Bindemittel	2-K-EP-Harz
Füllstoffe	Elektrokorund, anorganisch/inert
Feststoffgehalt	99 %
Flammpunkt	> 100 °C
Verbrauch/m ²	2 kg/mm
Farbton	anthrazit oder farbig überschichtet gemäß BARiT-Farbkarte
Glanzgrad	seidenglänzend oder matt
Biegezugfestigkeit DIN 1164**	> 10 N/mm ²
Druckfestigkeit DIN 1164**	> 40 N/mm ²
Haftzugfestigkeit DIN EN 24624	> 1 N/mm ²
Lichtbeständigkeit	relativ UV-beständig
Temperaturbeständigkeit	- 30 °C bis + 70 °C
Chemische Beständigkeit	gemäß Beständigkeitsliste und Eigenprüfung
Verarbeitungsbedingungen:	
Luftfeuchtigkeit	40 - 85 %
Restfeuchte des Untergrundes	< 3 %
Untergrundtemperatur minimal	15 °C
Untergrundtemperatur maximal	25 °C
Aushärtungszeit bei 20°C:	
Klebefreiheit	nach 12 Stunden
Begehbarkeit	nach 16 Stunden
Endfestigkeit	nach 7 Tagen
Mechanische Belastbarkeit	nach 7 Tagen
Reinigung	BARiT CLEANER

** mit Prismamethode

BARiT COATING

according to AGI work sheets A 80 and BEB work sheets KH 4

Type	ANTISKID
Binding agent	2-K-EP-resin
Fillers/pigments	aluminum oxide abrasive, inorganic/inert
Solid matters	99 %
Flash point	> 100 °C
Consumption/m ²	2 kg/mm
Colour shade	anthracite or coloured layer to BARiT card of colours
Grade of gloss	silk gloss or mat
Bending tensile strength DIN 1164**	> 10 N/mm ²
Compression strength DIN 1164**	> 40 N/mm ²
Adhesive pull strength DIN EN 24624	> 1 N/mm ²
Light-fastness	conditionally resisting to UV
Temperature resistance	- 30 °C to + 70 °C
Chemical resistance	to resistance list and self test
Working under conditions of:	
air humidity	40 - 85 %
residual moisture of the ground	< 3 %
ground temperature min.	15 °C
ground temperature max.	25 °C
Curing time at 20°C:	
not sticky	after 12 hours
walking admissible	after 16 hours
final hardness	after 7 days
Mechanical stability	after 7 days
Cleaning	BARiT CLEANER

** with prismamethod