



Marburger Tapetenfabrik GmbH + Co. KG, Kirchhain



Sigloch Buchbinderei GmbH + Co. KG, Künzelsau



Farbbeispiel: ca. RAL 1002, sandgelb

## BARiT HRL-BELAG

### Definition und Aufgabe

Hochregalläger brauchen Beläge mit erhöhter Genauigkeit bezüglich der Ebenflächigkeit. Hierfür bietet BARiT den Belag, Typ: HRL, für Bereiche an, die einen ebenen, chemisch und mechanisch widerstandsfähigen Belag benötigen.

Aufgrund der Schichtdicke von 2–6 mm besitzt dieser Belag eine hohe Druckfestigkeit und Schlagzähigkeit. Die Temperaturbelastung liegt kurzzeitig bei 70° C, konstant bei 40° C.

### Optik

Der BARiT KH-Belag, Typ: HRL, lässt sich in einer seidenmatten Oberfläche gemäß BARiT-Farbkarte einbauen. Sonderfarben sind auf Anfrage ab einer Fläche von 500 qm möglich.

### Eigenschaften

Der BARiT KH-Belag, Typ: HRL, ist ein 2-Komponenten-System auf der Basis von lösmittelfreiem Epoxydharz, angereichert mit mineralischen Füllstoffen und anorganischen Pigmenten. Durch die selbstnivellierenden Materialien können Flächen mit einer erhöhten Genauigkeit gemäß DIN 15185 eingebaut werden. Die Ebenflächigkeit beträgt 0,5 mm bis 1 mm bezogen auf 1 m.

Eine fachgerechte Verlegetechnik und der Aufbau des BARiT KH-Belages sorgen für eine gute mechanische Belastbarkeit. Ebenso ist dieser Belag gegen eine Vielzahl von Laugen, verdünnten Säuren, Salzlösungen, Mineralölen wie auch Schmier- und Treibstoffen beständig.

- fugenlos
- erhöhte Genauigkeit der Ebenflächigkeit
- rutschsicher in matter Oberfläche gemäß BGR 181 R 9
- mechanisch und chemisch widerstandsfähig
- abriebarm
- druckfest und schlagzäh
- leichte Reinigung und Desinfektion

**BARiT**<sup>®</sup>

PRÄZISION AM BODEN

## BARiT KH-BELÄGE

gemäß AGI Arbeitsblatt A 80 und BEB-Arbeitsblätter KH 3/KH 4

Typ	HRL
Bindemittel	2-K-EP-Harz
Füllstoffe	anorganisch/inert
Feststoffgehalt	100 %
Flammpunkt	> 55 °C
Verbrauch/m <sup>2</sup>	ca. 1,4 kg/mm
Farbton	BARiT-Farbtonkarte
Glanzgrad	glänzend
Biegezugfestigkeit DIN 1164**	> 10 N/mm <sup>2</sup>
Druckfestigkeit DIN 1164**	> 40 N/mm <sup>2</sup>
Haftzugfestigkeit DIN EN 24624	> 2,0 N/mm <sup>2</sup>
Lichtbeständigkeit DIN 53 388	mit Finish gut UV-beständig
Temperaturbeständigkeit	70 °C konstant
Chemische Beständigkeit	gemäß Beständigkeitsliste und Eigenprüfung
Verarbeitungsbedingungen:	
Luftfeuchtigkeit	40 - 65 %
Restfeuchte des Untergrundes	< 3 %
Untergrundtemperatur minimal	18 °C
Untergrundtemperatur maximal	22 °C
Aushärtungszeit bei 20°C:	
Klebefreiheit	nach 16 Stunden
Begehbarkeit	nach 2 Tagen
Endfestigkeit	nach 7 Tagen
Mechanische Belastbarkeit	nach 7 Tagen
Reinigung	BARiT CLEANER

\*\* mit Prismamethode

## BARiT COATINGS

according to AGI work sheets A 80 and BEB work sheets KH 3/KH 4

Type	HRL
Binding agent	2-K-EP-resin
Fillers	inorganic/inert
Solid matters	100 %
Flash point	> 55 °C
Consumption/m <sup>2</sup>	approx. 1,4 kg/mm
Colour shade	BARiT card of colours
Grade of gloss	gloss
Bending tensile strength DIN 1164**	> 10 N/mm <sup>2</sup>
Compression strength DIN 1164**	> 40 N/mm <sup>2</sup>
Adhesive pull strength DIN EN 24624	> 2,0 N/mm <sup>2</sup>
Light-fastness	resisting to UV with finish
Temperature resistance	70 °C constant
Chemical resistance	to resistance list
Working under conditions of:	
air humidity	40 - 65 %
residual moisture of the ground	< 3 %
ground temperature min.	18 °C
ground temperature max.	22 °C
Curing time at 20°C:	
not sticky	after 16 hours
walking admissible	after 2 days
final hardness	after 7 days
Mechanical stability	after 7 days
Cleaning	BARiT CLEANER

\*\* with prismamethod