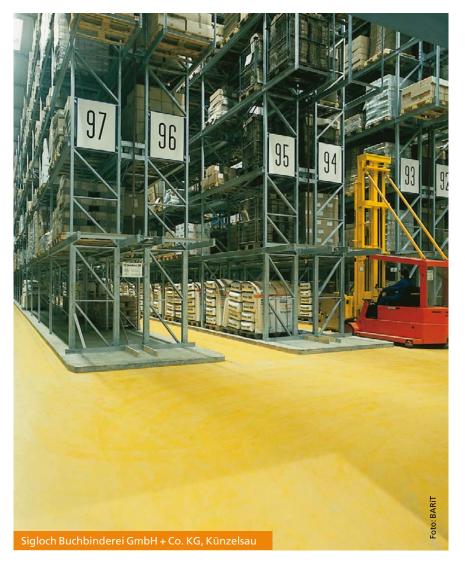


BARIT HRL-BELAG | Industrieböden

Marburger Tapetenfabrik GmbH + Co. KG, Kirchhain



DEFINITION UND AUFGABE

Der BARIT HRL BELAG ist ein spezieller selbstnivellierender Industrieboden, insbesondere für Hochregalgassen.

Durch die Verlaufseigenschaften des Industriebodens wird eine erhöhte Genauigkeit bezüglich der Ebenflächigkeit erzielt.

Vorzonen und Regalschatten können mit den BARIT VERSIEGELUNGEN kostengünstig beschichtet werden.

Quick Info

- fugenlos
- rutschsicher gemäß BGR 181 R 9
- rutschhemmend gemäß BGR R 11
- mechanisch und chemisch widerstandsfähig
- abriebarm
- Brandschutzklasse Cfl-s
- leichte Reinigung und Desinfektion
- selbstnivellierend
- erhöhte Ebenflächigkeit

BARIT HRL-BELAG | Industrieböden



TYP	HRL-BELAG
Bindemittel	2-K-EP-Harz
Füllstoffe	anorganisch/inert
Feststoffgehalt	100 %
Flammpunkt	>55°C
Verbrauch/m ²	ca. 1,4 kg/mm
Farbton	BARiT-Farbtonkarte
Glanzgrad	glänzend
Biegezugfestigkeit DIN 1164**	> 10 N/mm ²
Druckfestigkeit DIN 1164**	> 40 N/mm ²
Haftzugfestigkeit DIN EN 24624	> 1,0 N/mm ²
Lichtbeständigkeit	mit Finish gut UV-beständig
Temperaturbeständigkeit	70 °C konstant
Chemische Beständigkeit	gemäß Beständigkeitsliste und Eigenprüfung
Verarbeitungsbedingungen:	
Luftfeuchtigkeit	40 - 65 %
Restfeuchte des Untergrundes	< 3 %
Untergrundtemperatur minimal	18 °C
Untergrundtemperatur maximal	25°C
Aushärtungszeit bei 20°C:	
Klebefreiheit	nach 16 Stunden
Begehbarkeit	nach 2 Tage
Endfestigkeit	nach 7 Tagen
Mechanische Belastbarkeit	nach 7 Tagen
Reinigung	BARiT Cleaner*

^{**} mit Prismamethode - gemäß AGI Arbeitsblatt A 80 und BEB-Arbeitsblätter KH 3/KH 4

OPTIK

Der BARiT KH-BELAG, Typ: HRL, lässt sich in einer glänzenden bzw. matten Oberfläche gemäß BARiT-Farbtonkarte einbauen. Der Industrieboden muss jedoch nicht neutral und nüchtern aussehen. Fahrbahnmarkierungen können als Hinweise für Fluchtwege, Sperr- und Ladezonen sinnvoll sein. Sonderfarben sind auf Anfrage ab einer Fläche von 500 qm möglich.

EIGENSCHAFTEN

Der BARiT-KH-BELAG, Typ: HRL, ist ein 2-Komponenten-System auf Basis von lösemittel- und weichmacherfreiem Epoxidharz, angereichert mit mineralischen Füllstoffen und anorganischen Pigmenten.

Durch die selbstnivellierenden Materialien werden Flächen mit einer erhöhten Genauigkeit gemäß DIN 15185 eingebaut. Die Ebenflächigkeit beträgt 0,5 mm bis 1 mm bezogen auf 1 m.

Der Aufbau der HRL Industriebodens und eine fachgerechte Verlegetechnik sorgen für eine starke mechanische und chemische Belastbarkeit. Ebenso ist der HRL Industriebelag gegen eine Vielzahl von Laugen, verdünnte Säuren und Salzlösungen, Mineralöle wie auch Schmier- und Treibstoffe beständig. Aufgrund der Schichtdicke von $2-4\,$ mm besitzt der HRL-BELAG eine gute mechanische Festigkeit.

Die Temperaturbelastung liegt kurzzeitig bei 120 °C, konstant bei 40 °C.



^{*} gemäß Reinigungs- und Pflegehinweisen