



Foto: BARiT

BARiT INDUSTRIE-TERRAZZO | Industrieböden

Klosterbrauerei Andechs, Andechs



Porsche Zentrum, Mannheim

Foto: BARiT

DEFINITION UND AUFGABE

Der BARiT INDUSTRIE-TERRAZZO ist ein hoch mechanisch belastbarer Industrieboden. Überall wo Epoxidharz als Industriebeläge mechanisch nicht mehr genügen, weil Gabelstaplerverkehr, Hubwagen, Stahlcontainer diese zu schnell verschleifen, ist der INDUSTRIE-TERRAZZO ein langlebiges Belagssystem.

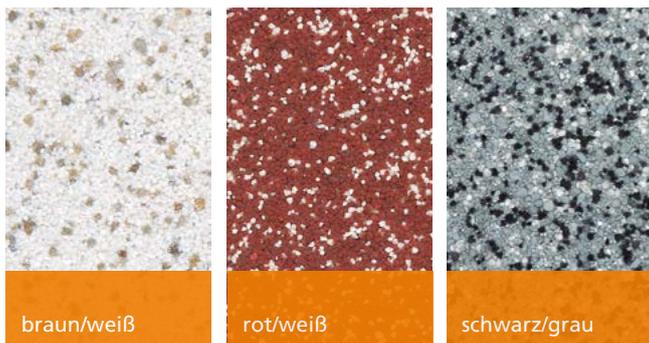


Hagesüd Interspace Gewürzwerke GmbH + Co., Hemmingen

Foto: BARiT

Quick Info

- fugenlos
- geräuscharmes und rüttelfreies Befahren
- porenfrei
- ästhetisch
- rutschfest gemäß BGR 181 von R 9 bis R 12
- mechanische und chemische Belastbarkeit
- abriebarm
- leichte Reinigung und Desinfektion
- Brandschutzklasse B fl-S1



OPTIK

Die zeitlose Optik des INDUSTRIE-TERRAZZOS wird durch die Qualität der Körnungen bestimmt. Eine Ausführung in schwarz/grau ist nicht nur ästhetisch, sondern auch unempfindlich gegen Schmutz.

EIGENSCHAFTEN

Der INDUSTRIE-TERRAZZO besteht aus Elektrokorund, hochwertigem wasserklarem Epoxidharz, und farbecht mit Polyurethanharz gecoateten Granulaten, der in einer Schichtdicke von 8 – 10 mm eingebaut wird. Eine kostengünstige Variante ist die maschinelle Verlegung mit Natur- oder Farbsanden.

Der INDUSTRIE-TERRAZZO besitzt eine gute chemische Beständigkeit. Er ist gegen eine Vielzahl von Laugen, verdünnte Säuren und Salzlösungen, Mineralöle wie auch Schmier- und Treibstoffe beständig.

Der Aufbau des INDUSTRIE-TERRAZZOS sorgt für einen hohen Verschleißwiderstand. Ebenso hält er durch den direkten Verbund mit dem Untergrund statischen und dynamischen Be- und Entlastungen stand und ist selbst bei Gabelstaplerverkehr abriebarm.

Zusätzlich wird durch die Fugenlosigkeit des Belages ein geräuscharmes und rüttelfreies Befahren der Transportgeräte gewährleistet. Ein Mattfinisch sorgt außerdem für rutschsichereres Begehen. Für die Arbeitssicherheit läßt sich der INDUSTRIE-TERRAZZO auch in unterschiedlichen Rutschhemmklassen gemäß BGR 181 von R 9 bis R 12 einbauen. Durch die fugenlose Oberfläche des INDUSTRIE-TERRAZZO läßt sich der Belag leicht reinigen.

Hierfür bieten wir den BARiT-Cleaner an, der durch seine entfettende Wirkung zur Reinigung und Pflege auf unser Produktprogramm abgestimmt ist.

Die Langlebigkeit des Belages wird durch die gesamte Bodenkonstruktion hervorgerufen. Um den INDUSTRIE-TERRAZZO gut zu verlegen, gehört zum Leistungsprofil von BARiT auch das Einbringen des Estriches wie auch des Entwässerungssystems.

| TYP | INDUSTRIE-TERRAZZO |
|--------------------------------|---|
| Bindemittel | EP-Harz |
| Füllstoffe | Granulate |
| Feststoffgehalt | 100 % |
| Flammpunkt | > 100 °C |
| Verbrauch/m ² | 2 kg/mm |
| Körnung | BARiT-Körnungskarte |
| Glanzgrad | seidenglänzend oder matt |
| Brandverhalten DIN EN 13501-1 | Bfl-s1, schwer entflammbar |
| Biegezugfestigkeit DIN 1164** | > 10 N/mm ² |
| Druckfestigkeit DIN 1164** | > 40 N/mm ² |
| Haftzugfestigkeit DIN EN 24624 | > 2 N/mm ² |
| Lichtbeständigkeit | relativ UV-beständig |
| VOC-Emission | erfüllt die Anforderungen des AgBB-Schemas |
| Rutschhemmklasse DIN 51130 | R9, R11, R12 |
| Barfußtauglichkeit DIN 51097 | B und C |
| Temperaturbeständigkeit | 100 °C kurzzeitig -30 °C bis +70 °C konstant |
| Chemische Beständigkeit | gemäß Beständigkeitsliste und Eigenprüfung |
| Verarbeitungsbedingungen: | |
| relative Luftfeuchtigkeit | 40 - 85% |
| Restfeuchte des Untergrundes | < 3 % |
| Untergrundtemperatur minimal | 18 °C |
| Untergrundtemperatur maximal | 22 °C |
| Aushärungszeit bei 20°C: | |
| Klebefreiheit | nach 12 Stunden |
| Begehbarkeit | nach 16 Stunden |
| Endfestigkeit | nach 7 Tagen |
| Mechanische Belastbarkeit | nach 7 Tagen voll belastbar |
| Reinigung | BARiT Cleaner* |

** mit Prismamethode - gemäß AGI Arbeitsblatt A 81 und BEB-Arbeitsblätter KH 5

* gemäß Reinigungs- und Pflegehinweisen



Mediendurchführung mit kleinem Dreikantsockel



Foto: BARiT

BARiT POWER | Industrieböden

Wagner und Finckh GmbH, Bespannungen für
Papiermaschinen, Reutlingen



Foto: BARiT

Wagner und Finckh GmbH, Reutlingen

DEFINITION UND AUFGABE

Industrieböden auf Epoxidharzbasis bieten eine glatte, mechanisch und chemisch widerstandsfähige Oberfläche. Je nach mechanischer Anforderung ist entweder ein hochwertiger POWER-Belag oder eine kostengünstige POWER-Beschichtung die richtige Wahl im Industrie- und Gewerbebau.

Quick Info

- fugenlos
- rutschsicher gemäß BGR 181 R 9
- rutschhemmend gemäß BGR R 11
- mechanisch und chemisch widerstandsfähig
- abriebarm
- Brandschutzklasse Cfl-s 1
- emissionsarm nach AgBB
- leichte Reinigung und Desinfektion



| TYP | POWER |
|--------------------------------|--|
| Bindemittel | 2-K-EP-Harz |
| Füllstoffe | anorganisch / inert |
| Feststoffgehalt | 100 % |
| Flammpunkt | > 100 °C |
| Verbrauch/m ² | 1,6 kg/mm |
| Farbton | BARiT-Farbtonkarte |
| Glanzgrad | glänzend bzw. matt mit Finish |
| Brandverhalten DIN EN 13501-1 | Cfl-s1, schwer entflammbar |
| Biegezugfestigkeit DIN 1164** | > 10, N/mm ² |
| Druckfestigkeit DIN 1164** | > 40, N/mm ² |
| Haftzugfestigkeit DIN EN 24624 | ≥ 1,0 N/mm ² |
| Lichtbeständigkeit | mit Finish relativ gut UV-beständig |
| VOC-Emission | erfüllt die Anforderungen des AgBB-Schemas |
| Rutschhemmklasse DIN 51130 | R9, R11, R12 |
| Temperaturbeständigkeit | 120 °C kurzzeitig 40 °C konstant |
| Chemische Beständigkeit | gemäß Beständigkeitsliste und Eigenprüfung |
| Verarbeitungsbedingungen: | |
| relative Luftfeuchtigkeit | 40 - 85% |
| Restfeuchte des Untergrundes | < 3 % |
| Untergrundtemperatur minimal | 18 °C |
| Untergrundtemperatur maximal | 25 °C |
| Aushärtungszeit bei 20°C: | |
| Klebefreiheit | nach 8-10 Stunden |
| Begehbarkeit | nach 24 Stunden |
| Endfestigkeit | nach 7 Tagen |
| Mechanische Belastbarkeit | nach 7 Tagen |
| Reinigung | BARiT Cleaner* |

** mit Prismamethode - gemäß AGI Arbeitsblatt A 81 und BEB-Arbeitsblätter KH 5
* gemäß Reinigungs- und Pflegehinweisen

OPTIK

Der BARiT KH-Beläge, Typ: POWER, lassen sich in einer matten bzw. seidenglänzenden Oberfläche gemäß BARiT-Farbtonkarte einbauen. Eine Industrieboden muß jedoch nicht immer neutral und nüchtern aussehen. Markierungen können als Hinweise für Fluchtwege oder Sperrzonen sinnvoll sein.

Sonderfarben sind auf Anfrage ab einer Fläche von 500 qm möglich.

EIGENSCHAFTEN

Die BARiT-KH-BELÄGE vom Typ: POWER sind 2-komponentige Epoxisysteme. Die Basis sind lösungsmittel- und weichmacherfreie Epoxidharze, angereichert mit mineralischen Füllstoffen und anorganischen Pigmenten.

Der Aufbau der Belagssysteme und eine fachgerechte Verlegetechnik sorgen für einen abriebarmen Belag, ausgestattet mit einer guten mechanischen und chemischen Belastbarkeit. Ebenso sind die POWER Industriebodensysteme gegen eine Vielzahl von Laugen, verdünnte Säuren und Salzlösungen, Mineralöle wie auch Schmier- und Treibstoffe beständig.

Aufgrund der Schichtdicke von 2 – 3 mm besitzt der POWER-BELAG eine gute mechanische Festigkeit. Die POWER-Beschichtung wird in einer Schichtdicke von 1,5 mm eingebaut und ist daher ein kostengünstiger Industrieboden. Die Temperaturbelastung liegt kurzzeitig bei 120 °C, konstant bei 40 °C.



Holkehle mit Wandanschluss



Foto: BARiT

BARiT HRL-BELAG | Industrieböden

Marburger Tapetenfabrik GmbH + Co. KG,
Kirchhain



Foto: BARiT

Sigloch Buchbinderei GmbH + Co. KG, Künzelsau

DEFINITION UND AUFGABE

Der BARiT HRL BELAG ist ein spezieller selbstnivellierender Industrieboden, insbesondere für Hochregalgassen. Durch die Verlaufeigenschaften des Industriebodens wird eine erhöhte Genauigkeit bezüglich der Ebenflächigkeit erzielt. Vorzonen und Regalschatten können mit den BARiT VERSIEGELUNGEN kostengünstig beschichtet werden.

Quick Info

- fugenlos
- rutschsicher gemäß BGR 181 R 9
- rutschhemmend gemäß BGR R 11
- mechanisch und chemisch widerstandsfähig
- abriebarm
- Brandschutzklasse Cfl-s
- leichte Reinigung und Desinfektion
- selbstnivellierend
- erhöhte Ebenflächigkeit



| TYP | HRL-BELAG |
|--------------------------------|--|
| Bindemittel | 2-K-EP-Harz |
| Füllstoffe | anorganisch/inert |
| Feststoffgehalt | 100 % |
| Flammpunkt | > 55 °C |
| Verbrauch/m ² | ca. 1,4 kg/mm |
| Farbton | BARiT-Farbtonkarte |
| Glanzgrad | glänzend |
| Biegezugfestigkeit DIN 1164** | > 10 N/mm ² |
| Druckfestigkeit DIN 1164** | > 40 N/mm ² |
| Haftzugfestigkeit DIN EN 24624 | > 1,0 N/mm ² |
| Lichtbeständigkeit | mit Finish gut UV-beständig |
| Temperaturbeständigkeit | 70 °C konstant |
| Chemische Beständigkeit | gemäß Beständigkeitsliste und Eigenprüfung |
| Verarbeitungsbedingungen: | |
| Luftfeuchtigkeit | 40 - 65 % |
| Restfeuchte des Untergrundes | < 3 % |
| Untergrundtemperatur minimal | 18 °C |
| Untergrundtemperatur maximal | 25 °C |
| Aushärtungszeit bei 20°C: | |
| Klebefreiheit | nach 16 Stunden |
| Begehbarkeit | nach 2 Tage |
| Endfestigkeit | nach 7 Tagen |
| Mechanische Belastbarkeit | nach 7 Tagen |
| Reinigung | BARiT Cleaner* |

** mit Prismamethode - gemäß AGI Arbeitsblatt A 80 und BEB-Arbeitsblätter KH 3/KH 4

* gemäß Reinigungs- und Pflegehinweisen

OPTIK

Der BARiT KH-BELAG, Typ: HRL, lässt sich in einer glänzenden bzw. matten Oberfläche gemäß BARiT-Farbtonkarte einbauen. Der Industrieboden muss jedoch nicht neutral und nüchtern aussehen. Fahrbahnmarkierungen können als Hinweise für Fluchtwege, Sperr- und Ladezonen sinnvoll sein. Sonderfarben sind auf Anfrage ab einer Fläche von 500 qm möglich.

EIGENSCHAFTEN

Der BARiT-KH-BELAG, Typ: HRL, ist ein 2-Komponenten-System auf Basis von lösemittel- und weichmacherfreiem Epoxidharz, angereichert mit mineralischen Füllstoffen und anorganischen Pigmenten.

Durch die selbstnivellierenden Materialien werden Flächen mit einer erhöhten Genauigkeit gemäß DIN 15185 eingebaut. Die Ebenflächigkeit beträgt 0,5 mm bis 1 mm bezogen auf 1 m.

Der Aufbau der HRL Industriebodens und eine fachgerechte Verlegetechnik sorgen für eine starke mechanische und chemische Belastbarkeit. Ebenso ist der HRL Industriebelag gegen eine Vielzahl von Laugen, verdünnte Säuren und Salzlösungen, Mineralöle wie auch Schmier- und Treibstoffe beständig. Aufgrund der Schichtdicke von 2 – 4 mm besitzt der HRL-BELAG eine gute mechanische Festigkeit.

Die Temperaturbelastung liegt kurzzeitig bei 120 °C, konstant bei 40 °C.



Wandanschluss mit Hohlkehle



Foto: mtp Architekten, Frankfurt

BARiT ATEX-COATING, elektrisch leitend | Industrieböden

Deutsches Kunststoffinstitut
TU-Darmstadt



Foto: mtp Architekten, Frankfurt

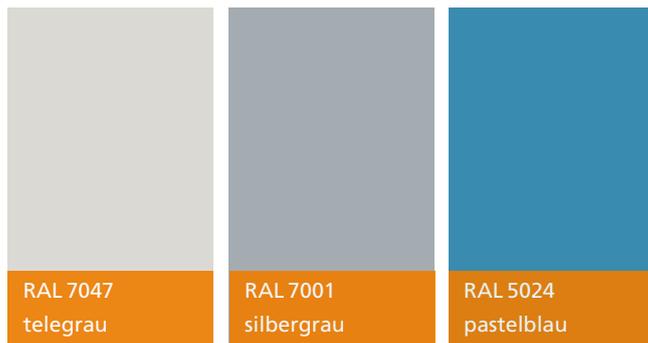
Deutsches Kunststoffinstitut, Darmstadt

DEFINITION UND AUFGABE

Zur Vermeidung unkontrollierter elektrostatischer Entladungen bietet BARiT elektrisch leitende Giesharzbeläge in Anlehnung an die ATEX-Richtlinie an.

Quick Info

- elektrisch leitend gemäß DIN EN 1081 zwischen $10^4 \Omega$ und $10^6 \Omega$
- fugenlos und poorenfrei
- rutschfest in matter Oberfläche gemäß BGR 181 R 9
- strapazierfähig und chemisch beständig
- leichte Reinigung und Desinfektion
- lösemittel- und weichmacherfrei



OPTIK

Die elektrisch leitenden BARiT-COATING, Typ: ATEX-POWER und Typ: ATEX-ELASTIC können mit einer matten bzw. glänzenden Oberfläche gemäß BARiT-Farbtonkarte eingebaut werden. Sonderfarben sind auf Anfrage ab einer Fläche von 500 qm möglich.

EIGENSCHAFTEN

Der BARiT Belag, Typ: ATEX-POWER, ist ein 2-Komponenten-System auf der Basis von lösemittelfreiem Epoxidharz, angereichert mit mineralischen Füllstoffen und anorganischen Pigmenten. Gemessen nach DIN EN 1081 beträgt der Ableitwiderstand zwischen $10^4 \Omega$ und $10^6 \Omega$.

Der BARiT Belag, Typ: ATEX-ELASTIC, ist ein elastifizierendes 2-Komponenten-System, auf der Basis von lösemittelfreiem Polyurethanharz, angereichert mit mineralischen Füllstoffen und anorganischen Pigmenten. Gemessen nach DIN EN 1081 beträgt der Ableitwiderstand zwischen $10^4 \Omega$ und $10^6 \Omega$.

Die BARiT-ATEX-BELÄGE, Typ: ATEX-POWER, bzw. Typ: ATEX-ELASTIC sind gegen eine Vielzahl von Laugen, verdünnte Säuren und Salzlösungen, Mineralölen wie auch Schmier- und Treibstoffen beständig. Der Belag wird in einer Schichtdicke von 1,5 - 2,5 mm eingebaut. Ein Mattfinish sorgt für ein rutschsicheres Begehen.

Durch die Fugenlosigkeit wird hygienische Sicherheit und Keimfreiheit gewährleistet. Aufgrund der fugenlosen Oberfläche ist ein leichtes Reinigen und Desinfizieren möglich. Hierfür bieten wir den BARiT-Cleaner an, der zur Reinigung und Pflege auf unser Produktprogramm abgestimmt ist.

| TYP | ATEX-COATING POWER/ELASTIC |
|---------------------------------|---|
| Bindemittel | 2-K-EP-Harz / 2-K-PUR-Harz |
| Füllstoffe | anorganisch/inert |
| Feststoffgehalt | 99 % |
| Flammpunkt | > 110 °C / > 100 °C |
| Verbrauch/m ² | ca. 2,1 kg/mm / ca. 2,1 kg/mm |
| Farbton | BARiT-Farbtonkarte |
| Glanzgrad | glänzend oder matt mit Finish |
| Brandverhalten DIN EN 13501-1 | Bfl-s1, schwer entflammbar |
| Biegezugfestigkeit DIN 1164** | > 10 N/mm ² |
| Druckfestigkeit DIN 1164** | > 40 N/mm ² |
| Erdableitwiderstand DIN EN 1081 | $10^4 - 10^6 \Omega$ / $10^4 - 10^6 \Omega$ |
| Haftzugfestigkeit DIN EN 24624 | > 1,0 N/mm ² |
| Lichtbeständigkeit | relativ UV-beständig |
| Temperaturbeständigkeit | -20 °C bis +70 °C |
| Chemische Beständigkeit | gemäß Beständigkeitsliste und Eigenprüfung |
| Verarbeitungsbedingungen: | |
| Luftfeuchtigkeit | < 75 % / < 80 % |
| Restfeuchte des Untergrundes | < 3 % |
| Untergrundtemperatur minimal | 15 °C |
| Untergrundtemperatur maximal | 22 °C |
| Aushärungszeit bei 20°C: | |
| Klebefreiheit | nach 6 Stunden |
| Begehbarkeit | nach 16 Stunden |
| Endfestigkeit | nach 7 Tagen |
| Mechanische Belastbarkeit | nach 7 Tagen |
| Reinigung | BARiT Cleaner* |

** mit Prismamethode - gemäß AGI Arbeitsblatt A 80 und BEB-Arbeitsblätter KH

* gemäß Reinigungs- und Pflegehinweisen



Laborflur DKI, Darmstadt

Foto: mtp Architekten, Frankfurt



Foto: BARiT

BARiT ELASTIC B65 | Industrieböden

Galvanischer Betrieb

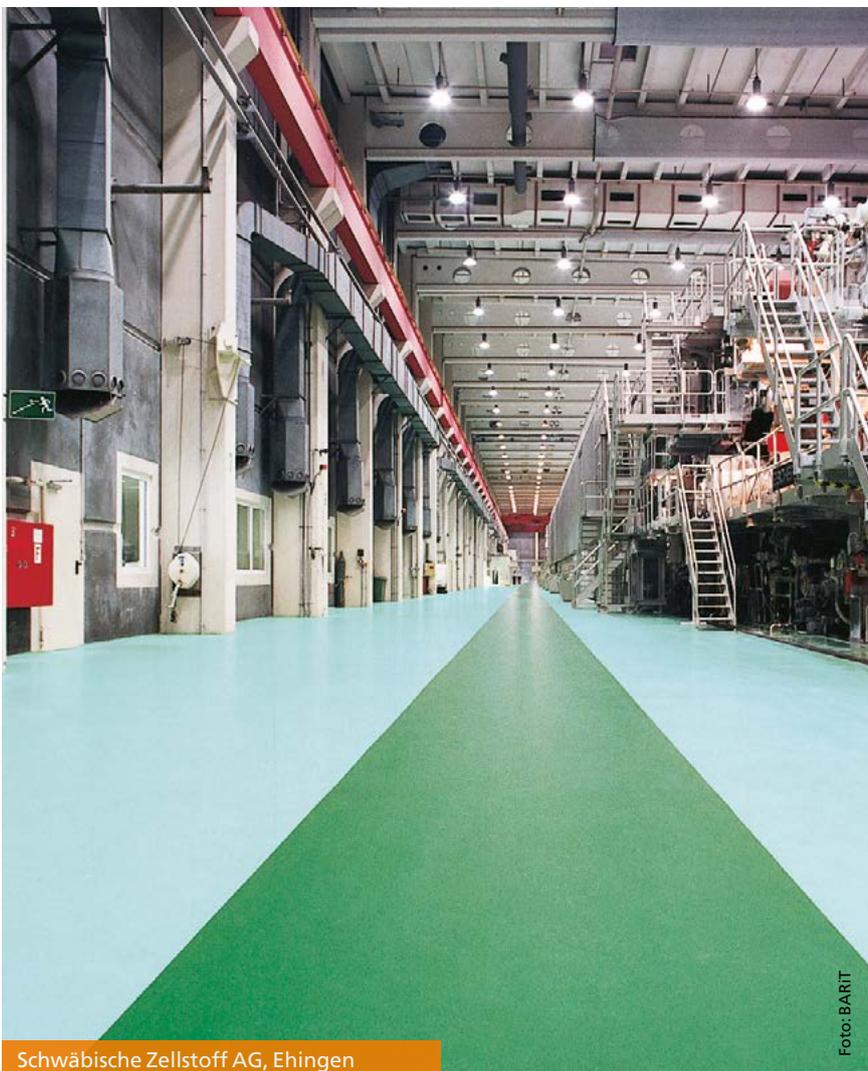


Foto: BARiT

Schwäbische Zellstoff AG, Ehingen

DEFINITION UND AUFGABE

Der BARiT ELASTIC B 65 ist ein Industrieboden, der durch seine gute Elastizität eine hohe Schlagzähigkeit besitzt. Bei stehenden Montagetätigkeiten zeigt er gute Dämpfungseigenschaften, was bei langem Stehen und Gehen zu weniger körperlicher Ermüdung führt. Der ELASTIC B 65 ist hervorragend zur Überbrückung von Rissen und für die Sanierung von schwierigen Untergründen geeignet. Dieser Industrieboden ist emissionsarm.

Quick Info

- rissüberbrückend
- fugenlos
- rutschsicher in matter Oberfläche gemäß BGR 181 R 9
- rutschhemmend gemäß BGR R 11 sowie R 12
- mechanisch und chemisch widerstandsfähig
- deklariert nach DGNB- und LEED
- abriebarm
- Brandschutzklasse C_{fi}-s1
- emissionsarm nach AGBB
- leichte Reinigung und Desinfektion



| TYP | ELASTIC B 65 |
|---|--|
| Bindemittel | 2-K-PUR-Harz |
| Flammpunkt | > 100 °C |
| Verbrauch/m ² | 1,4 kg/mm |
| Farbton | BARiT-Farbtonkarte |
| Glanzgrad | glänzend/seidenglänzend/matt |
| Brandverhalten DIN EN 13501-1 | Cfl-s1, schwer entflammbar |
| Biegezugfestigkeit DIN 1164** | elastisch |
| Druckfestigkeit DIN 1164** | elastisch |
| Haftzugfestigkeit DIN EN 24624 | > 1,0 N/mm ² |
| Lichtbeständigkeit | mit Finish gut UV-beständig |
| DGNB / LEED | Produktdeklaration 7,5 Punkt |
| VOC-Emission | erfüllt die Anforderungen des AgBB-Schemas |
| Rutschhemmklasse DIN 51130 | R9, R11, R12 |
| Temperaturbeständigkeit | 120 °C kurzzeitig 40 °C konstant |
| Chemische Beständigkeit | gemäß Beständigkeitsliste und Eigenprüfung |
| Verarbeitungsbedingungen: | |
| relative Luftfeuchtigkeit | 40 - 65% < 80 % |
| Restfeuchte des Untergrundes | < 3 % |
| Untergrundtemperatur minimal | 18 °C |
| Untergrundtemperatur maximal | 22 °C |
| Aushärungszeit bei 20°C: | |
| Klebefreiheit | nach 8-10 Stunden / 16 Stunden |
| Begehbarkeit | nach 16-24 Stunden / 24 Stunden |
| Endfestigkeit | nach 7 Tagen |
| Mechanische Belastbarkeit | nach 7 Tagen |
| Haftzugfestigkeit auf Beton | > 2, N/mm ² (Bruch erfolgt auf Beton) |
| Rissüberbrückung nach EN 1062-7 bei ca. 1,5 mm Schichtdicke | Prüftemperatur: + 23 °C 1,0 mm |
| Zugfestigkeit nach DIN EN ISO 527 | Prüftemperatur: + 23 °C |
| Zugspannung | 6,0 MPa |
| Bruchdehnung | 69,2 % |
| Reinigung | BARiT Cleaner* |

** mit Prismamethode - gemäß AGI Arbeitsblatt A 81 und BEB-Arbeitsblätter KH 5

* gemäß Reinigungs- und Pflegehinweisen



OPTIK

Der BARiT-ELASTIC B 65 läßt sich in einer matten bzw. seidenglänzenden Oberfläche gemäß BARiT-Farbtonkarte einbauen.

Ein Industrieboden muß weder neutral noch nüchtern aussehen. Markierungen können als Hinweise für Fluchtwege, Sperr- und Fahrzonen sinnvoll sein. Sonderfarben sind auf Anfrage ab einer Fläche von 500 qm möglich.

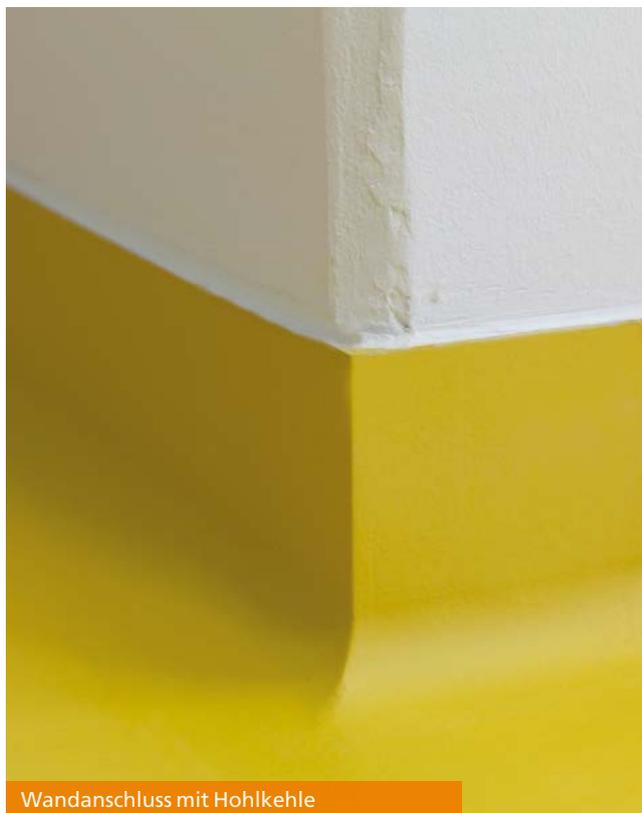
EIGENSCHAFTEN

Der BARiT ELASTIC B 65 ist ein 2-Komponenten-System auf Basis von lösemittel- und weichmacherfreiem Polyurethanharz, angereichert mit mineralischen Füllstoffen und anorganischen Pigmenten. Aufgrund der Elastizität können Risse aus dem Untergrund wie Beton bzw. Estrich bis zu 1,0 mm Rissbreite überbrückt werden.

Die Synthese aus fachgerechter Verlegetechnik und Qualität der Materialien sorgt für einen abriebarmen Belag, der mit einer guten mechanischen und chemischen Belastbarkeit ausgestattet ist. Der ELASTIC B 65 ist gegen eine Vielzahl von Laugen, verdünnte Säuren, Salzlösungen, Mineralöle wie auch Schmier- und Treibstoffe beständig.

Der Belag wird in einer Schichtdicke von 1,5 - 2,5 mm eingebaut. Die Temperaturbelastung liegt kurzzeitig bei 120 °C, konstant bei 40 °C.

Durch den Einbau einer speziellen Gummischicht wird aus dem ELASTIC B65 ein SOFTSOUND-Belag. Zur Senkung des produktiven Geräuschpegels sowie zur Reduzierung des Ermüdens bei stehenden Montagetätigkeiten bietet der ELASTIC B 65 Softsound besondere ergonomische Vorteile. Sowohl die glatte wie auch die rutschhemmende Oberfläche lässt sich einfach reinigen und desinfizieren.



Wandanschluss mit Hohlkehle



Foto: BARiT

BARiT VERSIEGELUNGEN/IMPRÄGNIERUNGEN
TYP: EXW D1-55 DW11 | Industrieböden

Möbel Rieger, Esslingen



Foto: BARiT

Salutas Pharma GmbH, Barleben

DEFINITION UND AUFGABE

BARiT VERSIEGELUNGEN werden verwendet, um mineralische Untergründe wie Beton oder Estriche zu verfestigen. Hierdurch wird die Widerstandsfähigkeit erhöht und die durch Abrieb entstehende Staubbildung verhindert. Imprägnierte Flächen in Lager- und Industriehallen sanden nicht mehr ab und lassen sich leichter reinigen.

Alle Versiegelungssysteme lassen sich auch einschichtig als Imprägnierungen (porenschließend, nicht filmbildend) einbauen.

Quick Info

- fugenlos
- staubbindend
- mechanisch und chemisch widerstandsfähig
- leichte Reinigung
- farblos oder pigmentiert

BARiT VERSIEGELUNGEN/IMPRÄGNIERUNGEN

TYP: EXW D1-55 DW11 | Industrieböden

OPTIK

Die BARiT VERSIEGELUNGEN lassen sich in Abhängigkeit des verwendeten Systems in einer farblosen oder pigmentierten seidenglänzenden bzw. matten Oberfläche auftragen. Auch sind unterschiedliche Glanzgrade möglich: matt, seidematt, glänzend. Die BARiT VERSIEGELUNG EXW lässt sich auch als Imprägnierung einlagig einsetzen.

EIGENSCHAFTEN

Typ: EXW

Die BARiT VERSIEGELUNG, Typ: EXW, ist ein farbloses oder pigmentiertes, seidenglänzendes 2-Komponenten-System auf der Basis von wasserverdünnbarem Epoxidharz. Daher ist die Imprägnierung geruchsarm, weder brennbar noch explosionsgefährlich.

Typ: D1-55

Die BARiT VERSIEGELUNG, Typ: D1-55, ist ein farbloses, hoch glänzendes 2-Komponenten-System auf Basis von Polyurethanharz, das sich durch eine gute Lichtbeständigkeit und chemische Widerstandsfähigkeit auszeichnet.

Typ: DW11

Die BARiT VERSIEGELUNG, Typ: DW11, ist ein farbloses oder pigmentiertes, mattes 2-Komponenten-System auf Basis von Polyurethanharz, das sich durch eine gute Lichtbeständigkeit und chemische Widerstandsfähigkeit auszeichnet.

BARiT Versiegelungen sind wasser-, öl- und benzinfest sowie gegen eine Vielzahl von Laugen, verdünnten Säuren und Salzlösungen beständig. Die Temperaturbelastung liegt bei den BARiT Versiegelung kurzzeitig zwischen 95° bis 150 °C.

| TYP | EXW | D1 - 55 | DW11 |
|--------------------------------|---|---|---|
| Bindemittel | 2-K-EP-Harz wasseremulgiert | 2-K-PUR-Harz in organ. Lösungsmitteln | 2-K-PUR-Harz wasserdispergiert |
| Verbrauch/m ² | 100-150 g/Arbeitsgang | 70-100 g/Arbeitsgang | 70-100 g/Arbeitsgang |
| Farbton | farblos/pigmentiert | farblos | farblos/pigmentiert |
| Glanzgrad | seidenglänzend | hochglänzend | matt /seidematt |
| Biegezugfestigkeit DIN 1164** | - | - | - |
| Druckfestigkeit DIN 1164** | - | - | - |
| Haftzugfestigkeit DIN EN 24624 | > 1,0 N/mm ² | > 1,0 N/mm ² | > 1,0 N/mm ² |
| Lichtbeständigkeit | nicht UV-beständig | sehr gut UV-beständig | sehr gut UV-beständig |
| Temperaturbeständigkeit | 95 °C kurzzeitig 70 °C konstant | 150 °C kurzzeitig 120 °C konstant | 150 °C kurzzeitig 120 °C konstant |
| Chemische Beständigkeit | gemäß Beständigkeitsliste und Eigenprüfung | gemäß Beständigkeitsliste und Eigenprüfung | gemäß Beständigkeitsliste und Eigenprüfung |
| Verarbeitungsbedingungen: | | | |
| Luftfeuchtigkeit | 40 - 85 % | 40 - 65 % | 40 - 65 % |
| Restfeuchte des Untergrundes | 4 - 10 % | 4 % | 4 % |
| Untergrundtemperatur minimal | 10 °C | 10 °C | 10 °C |
| Untergrundtemperatur maximal | 22 °C | 22 °C | 22 °C |
| Aushärungszeit bei 20°C: | | | |
| Klebefreiheit | nach 4 Stunde | nach 5 Stunde | nach 5 Stunde |
| Begehbarkeit | nach 16 Stunde | nach 8 Stunde | nach 8 Stunde |
| Endfestigkeit | nach 7 Tagen | nach 4 Tagen | nach 4 Tagen |
| Mechanische Belastbarkeit | nach 7 Tagen | nach 24 Stunden | nach 24 Stunden |
| Reinigung | BARiT Cleaner* | BARiT Cleaner* | BARiT Cleaner* |

** mit Prismamethode - gemäß AGI Arbeitsblatt A 80 und BEB-Arbeitsblätter KH 2

* gemäß Reinigungs- und Pflegehinweisen



gilt nicht für D1-55 und DW11



Foto: BARiT

BARiT ANTISKID | Industrieböden

Vector Informatik, Stuttgart-Weilimdorf



Foto: BARiT

Möbel Rieger, Esslingen

DEFINITION UND AUFGABE

Zur Unfallverhütung in Außenbereichen wie z. B. auf Parkdecks, Anlieferampen oder auch auf einem Hubschrauberlandeplatz eines Krankenhauses ist ein rutschhemmender Belag unverzichtbar. Hierfür entwickelten wir den fugenlosen BARiT-BELAG, Typ: ANTISKID auf Kunstharzbasis.

Quick Info

- fugenlos
- rutschhemmend gemäß BGR 181, R 11/R 12
- mechanisch und chemisch widerstandsfähig (OS 8)
- abriebarm
- leichte Reinigung und Desinfektion



| TYP | ANTISKID |
|--------------------------------|--|
| Bindemittel | 2-K-EP-Harz |
| Füllstoffe | Elektrokorund, anorganisch/ inert |
| Feststoffgehalt | 99 % |
| Flammpunkt | > 100 °C |
| Verbrauch/m ² | 2 kg/mm |
| Farbton | anthrazit oder farbig über- schichtet gemäß BARiT-Farb- tonkarte |
| Glanzgrad | seidenglänzend oder matt |
| Biegezugfestigkeit DIN 1164** | > 10 N/mm ² |
| Druckfestigkeit DIN 1164** | > 40 N/mm ² |
| Haftzugfestigkeit DIN EN 24624 | > 1,0 N/mm ² |
| Lichtbeständigkeit | relativ UV-beständig |
| Temperaturbeständigkeit | -30 °C bis +70 °C |
| Chemische Beständigkeit | gemäß Beständigkeitsliste und Eigenprüfung |
| Verarbeitungsbedingungen: | |
| relative Luftfeuchtigkeit | 40 - 85% |
| Restfeuchte des Untergrundes | < 3 % |
| Untergrundtemperatur minimal | 15 °C |
| Untergrundtemperatur maximal | 25 °C |
| Aushärungszeit bei 20°C: | |
| Klebefreiheit | nach 12 Stunden |
| Begehbarkeit | nach 16 Stunden |
| Endfestigkeit | nach 7 Tagen |
| Mechanische Belastbarkeit | nach 7 Tagen voll belastbar |
| Reinigung | BARiT Cleaner* |

** mit Prismamethode - gemäß AGI Arbeitsblatt A 80 und BEB-Arbeitsblätter KH 4

* gemäß Reinigungs- und Pflegehinweisen

OPTIK

Der ANTISKID läßt sich in einer matten bzw. seidenglänzenden Oberfläche gemäß Farbtonkarte einbauen. Eine Beschichtung muß jedoch nicht immer neutral und nüchtern aussehen. Markierungen können als Hinweise für Fluchtwege oder Sperrzonen sinnvoll sein.

Sonderfarben sind auf Anfrage ab einer Fläche von 500 qm möglich.

EIGENSCHAFTEN

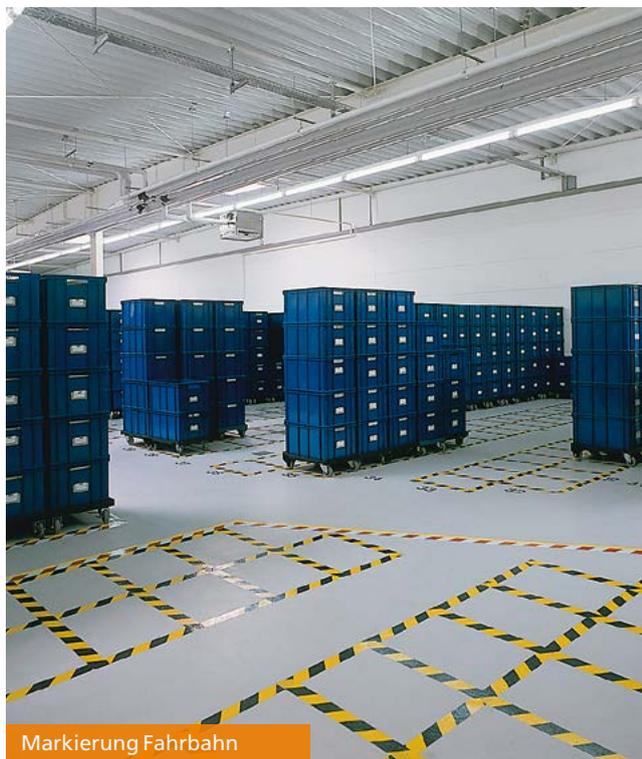
Die BARiT-BESCHICHTUNG, Typ: ANTISKID, ist ein 2-Komponenten-System auf Basis von lösemittelfreiem Epoxidharz und auf Basis von Polyurethanharz für die Deckschicht, angereichert mit mineralischen Füllstoffen, anorganischen Pigmenten und eingebundenem Elektrokorund.

Durch die Rutschhemmung von R 11/R 12 gemäß Vorschriften der Unfallverhütung BGR 181 gewährleistet der BARiT-ANTISKID ein rutschesicheres Arbeiten in Außenbereichen.

Die Synthese aus fachgerechter Verlegetechnik und Aufbau dieser Beschichtung sorgen für einen abriebarmen Belag, der ausgestattet ist mit einer guten mechanischen und chemischen Belastbarkeit. Dieser Belag ist gegen eine Vielzahl von Laugen, verdünnte Säuren und Salzlösungen, Mineralöle wie auch Schmier- und Treibstoffe beständig.

Der Belag wird in einer Schichtdicke von 1,5 - 2,5 mm eingebaut. Für Außenbereiche liegt die Temperaturbelastung des BARiT ANTISKID zwischen -30 °C und +70 °C.

Er entspricht OS 8 gemäß DafStb-Richtlinie „Schutz und Instandsetzung von Betonbauteilen“.



Markierung Fahrbahn