



Обойная фабрика «Marburger Tapetenfabrik GmbH + Co. KG», Кирххайн



Переплёточно-брошюровочное предприятие «Sigloch Buchbinderei GmbH + Co. KG»

Кюнцельзау Пример цвета: ок. RAL 1002, песчано-жёлтый

## НАПОЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ БАРИТ-ХРЛ

### Сфера применения и назначение

Склады с ярусными стеллажами нуждающиеся в напольных покрытиях, отвечающих повышенным требованиям к ровной поверхности. БАРИТ предлагает напольное покрытие типа ХРЛ для помещений, требующих идеально ровной поверхности и в свою очередь предписывающие стойкость к химическому и механическому воздействию.

### Свойства

Напольное покрытие БАРИТ-ХРЛ, представляет собой 2-компонентную систему на основе эпоксидной смолы не содержащей растворителей, с добавлением минеральных наполнителей и неорганических пигментов. Благодаря способности этих материалов самонивелироваться, могут создаваться поверхности повышенной точности согласно DIN 15185. Отклонения ровности поверхности составляет от 0,5 до 1 мм

на 1 метр длины. Правильная техника укладки и конструкция напольного покрытия БАРИТ-ХРЛ обеспечивают хорошую механическую несущую способность. Это покрытие также стойко ко многим щелочам, разбавленным кислотам, растворам солей, минеральным маслам, а также смазочным веществам и жидкому топливу. Благодаря своей толщине, равной 2–6 мм, это напольное покрытие отличается высокой прочностью при сжатии и ударной вязкостью. Оно выдерживает кратковременную температурную нагрузку до 70° С и постоянную – до 40° С.

### Внешний вид

Напольное покрытие БАРИТ-ХРЛ имеет шёлково-матовую поверхность в цветовой гамме согласно карте цветовых тонов БАРИТ. Для площадей от 500 м<sup>2</sup> возможны особые цвета по запросу.

- отсутствие швов
- повышенная ровность поверхности
- препятствующая скольжению матовая поверхность согласно ZH 1/571, R 10
- стойкость к механическому и химическому воздействию
- стойкость к износу
- высокая прочность при сжатии и ударная вязкость
- легкость чистки и дезинфекции

## НАПОЛЬНЫЕ ПОКРЫТИЯ БАРИТ-ХРЛ

согласно технологическому паспорту AGI A 80 и  
технологическим паспортам ВЕВ КН 3/КН 4

Тип	ХРЛ
Связующее	смола 2-К-(ЭП)
Наполнитель	неорганический/инертный
Содержание твёрдого в-ва	100 %
Точка воспламенения	> 55 °С
Расход на м <sup>2</sup>	ок. 1,4 кг/мм
Цветовой тон	карта цветовых тонов БАРИТ
Степень блеска	глянцевая
Прочность на растяжение при многократном изгибе согл. DIN 1164**	> 10 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность при сжатии согл. DIN 1164**	> 40 Н/мм <sup>2</sup>
Адгезионная прочность на отрыв согл. DIN EN 24624	> 2,0 Н/мм <sup>2</sup>
Светостойкость согл. DIN 53 388	стойкость к ультрафиолету после заключительной обработки
Термостойкость	постоянная 70 °С
Химическая стойкость	согласно списку стойкости и собственным испытаниям
Условия обработки: - влажность воздуха - остаточная влажность основы - минимальная температура основы - максимальная температура основы	40 - 65 % < 3 % 18 °С 22 °С
Время отверждения при 20°С: - потеря клейкости - прочность для прохода людей - окончательная прочность	через 16 часов через 2 дня через 7 дней
Готовность к механической нагрузке	через 7 дней
Чистка	чистящее средство БАРИТ-Cleaner

\*\* с помощью призматического метода

**BARiT®** КАЧЕСТВО НАПОЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ

BARiT Kunstharz-BELAGSTECHNIK GmbH  
Postfach 10 09 47, D-73709 Esslingen

Telefon: 07 11 - 93 92 91-0  
Telefax: 07 11 - 93 92 91-9  
E-mail: info@BARiT.de  
www. BARiT. de