



Foto: mtp Architekten, Frankfurt

BARiT ATEX-COATING, elektrisch leitend | Industrieböden

Deutsches Kunststoffinstitut  
TU-Darmstadt



Foto: mtp Architekten, Frankfurt

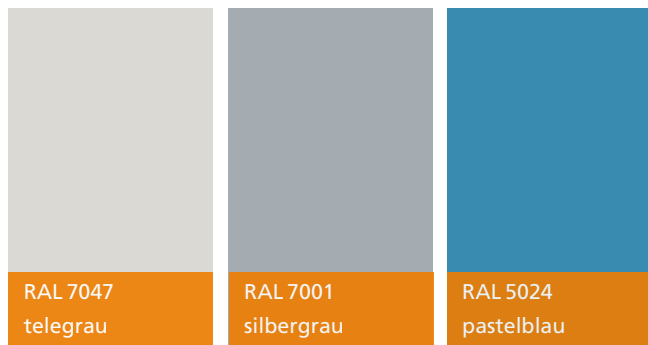
Deutsches Kunststoffinstitut, Darmstadt

## DEFINITION UND AUFGABE

Zur Vermeidung unkontrollierter elektrostatischer Entladungen bietet BARiT elektrisch leitende Giesharzbeläge in Anlehnung an die ATEX-Richtlinie an.

### Quick Info

- elektrisch leitend gemäß DIN EN 1081 zwischen  $10^4 \Omega$  und  $10^6 \Omega$
- fugenlos und poorenfrei
- rutschfest in matter Oberfläche gemäß BGR 181 R 9
- strapazierfähig und chemisch beständig
- leichte Reinigung und Desinfektion
- lösemittel- und weichmacherfrei



## OPTIK

Die elektrisch leitenden BARiT-COATING, Typ: ATEX-POWER und Typ: ATEX-ELASTIC können mit einer matten bzw. glänzenden Oberfläche gemäß BARiT-Farbtonkarte eingebaut werden. Sonderfarben sind auf Anfrage ab einer Fläche von 500 qm möglich.

## EIGENSCHAFTEN

Der BARiT Belag, Typ: ATEX-POWER, ist ein 2-Komponenten-System auf der Basis von lösemittelfreiem Epoxidharz, angereichert mit mineralischen Füllstoffen und anorganischen Pigmenten. Gemessen nach DIN EN 1081 beträgt der Ableitwiderstand zwischen  $10^4 \Omega$  und  $10^6 \Omega$ .

Der BARiT Belag, Typ: ATEX-ELASTIC, ist ein elastifizierendes 2-Komponenten-System, auf der Basis von lösemittelfreiem Polyurethanharz, angereichert mit mineralischen Füllstoffen und anorganischen Pigmenten. Gemessen nach DIN EN 1081 beträgt der Ableitwiderstand zwischen  $10^4 \Omega$  und  $10^6 \Omega$ .

Die BARiT-ATEX-BELÄGE, Typ: ATEX-POWER, bzw. Typ: ATEX-ELASTIC sind gegen eine Vielzahl von Laugen, verdünnte Säuren und Salzlösungen, Mineralölen wie auch Schmier- und Treibstoffen beständig. Der Belag wird in einer Schichtdicke von 1,5 - 2,5 mm eingebaut. Ein Mattfinish sorgt für ein rutschsicheres Begehen.

Durch die Fugenlosigkeit wird hygienische Sicherheit und Keimfreiheit gewährleistet. Aufgrund der fugenlosen Oberfläche ist ein leichtes Reinigen und Desinfizieren möglich. Hierfür bieten wir den BARiT-Cleaner an, der zur Reinigung und Pflege auf unser Produktprogramm abgestimmt ist.

TYP	ATEX-COATING POWER/ELASTIC
Bindemittel	2-K-EP-Harz / 2-K-PUR-Harz
Füllstoffe	anorganisch/inert
Feststoffgehalt	99 %
Flammpunkt	> 110 °C / > 100 °C
Verbrauch/m <sup>2</sup>	ca. 2,1 kg/mm / ca. 2,1 kg/mm
Farbton	BARiT-Farbtonkarte
Glanzgrad	glänzend oder matt mit Finish
Brandverhalten DIN EN 13501-1	Bfl-s1, schwer entflammbar
Biegezugfestigkeit DIN 1164**	> 10 N/mm <sup>2</sup>
Druckfestigkeit DIN 1164**	> 40 N/mm <sup>2</sup>
Erdableitwiderstand DIN EN 1081	$10^4 - 10^6 \Omega$ / $10^4 - 10^6 \Omega$
Haftzugfestigkeit DIN EN 24624	> 1,0 N/mm <sup>2</sup>
Lichtbeständigkeit	relativ UV-beständig
Temperaturbeständigkeit	-20 °C bis +70 °C
Chemische Beständigkeit	gemäß Beständigkeitsliste und Eigenprüfung
Verarbeitungsbedingungen:	
Luftfeuchtigkeit	< 75 % / < 80 %
Restfeuchte des Untergrundes	< 3 %
Untergrundtemperatur minimal	15 °C
Untergrundtemperatur maximal	22 °C
Aushärungszeit bei 20°C:	
Klebefreiheit	nach 6 Stunden
Begehbarkeit	nach 16 Stunden
Endfestigkeit	nach 7 Tagen
Mechanische Belastbarkeit	nach 7 Tagen
Reinigung	BARiT Cleaner*

\*\* mit Prismamethode - gemäß AGI Arbeitsblatt A 80 und BEB-Arbeitsblätter KH

\* gemäß Reinigungs- und Pflegehinweisen



Laborflur DKI, Darmstadt

Foto: mtp Architekten, Frankfurt