



Marburger Tapetenfabrik GmbH + Co. KG

Foto: BARiT

INDUSTRIEBODEN

BARiT® HRL-BELAG

Der BARiT HRL-BELAG ist ein spezieller selbstnivellierender Industrieboden, insbesondere für Hochregalgassen.

Durch die Verlaufeigenschaften des Industriebodens wird eine erhöhte Genauigkeit bezüglich der Ebenflächigkeit erzielt. Vorzonen und Regalschatten können mit den BARiT VERSIEGELUNGEN kostengünstig beschichtet werden.



Sigloch Buchbinderei GmbH + Co. KG, Künzelsau

Foto: BARiT

Quick Info

- fugenlos
- rutsicher, DGUV-Test R 9
- rutschhemmend, R 10, R 11
- mechanische und chemische Stabilität
- abriebarm
- Brandschutzklasse C_{fl}-s1
- leichte Reinigung und Desinfektion
- selbstnivellierend
- erhöhte Ebenflächigkeit



HRL-Belag mit Hohlkehle und Edelstahl-Rammschutz

Foto: BARiT



Treppenhaus eines Hochregallagers

Foto: BARiT

Optik

Der BARiT Kunstharzbelag lässt sich in einer glänzenden bzw. matten Oberfläche gemäß BARiT Farbtonkarte einbauen. Der Industrieboden muss jedoch nicht neutral und nüchtern aussehen. Fahrbahnmarkierungen können als Hinweise für Fluchtwege, Sperr- und Ladezonen sinnvoll sein. Sonderfarben sind auf Anfrage ab einer Fläche von 500 m² möglich.

Eigenschaften

Der BARiT Kunstharzbelag ist ein 2-Komponenten-System auf Basis von lösemittel- und weichmacherfreiem Epoxidharz, angereichert mit mineralischen Füllstoffen und anorganischen Pigmenten.

Durch die selbstnivellierenden Materialien werden Flächen mit einer erhöhten Genauigkeit gemäß DIN 15185 eingebaut. Die Ebenföächigkeit beträgt 0,5 mm bis 1 mm bezogen auf 1 m.

Der Aufbau der HRL Industriebodens und eine fachgerechte Verlegetechnik sorgen für eine starke mechanische und chemische Belastbarkeit. Ebenso ist der HRL Industriebelag gegen eine Vielzahl von Laugen, verdünnte Säuren und Salzlösungen, Mineralöle wie auch Schmier- und Treibstoffe beständig.

Aufgrund der Schichtdicke von 2 - 4 mm besitzt der HRL-BELAG eine gute mechanische Festigkeit.

Die Temperaturbelastung liegt kurzzeitig bei 70 °C, konstant bei 40 °C.

Typ	HRL-BELAG
Bindemittel	2-K-EP-Harz
Füllstoffe	anorganisch/inert
Feststoffgehalt	100 %
Flammpunkt	> 55 °C
Verbrauch/m²	ca. 1,4 kg/mm
Farbton	BARiT Farbtonkarte
Glanzgrad	glänzend
Biegezugfestigkeit DIN 1164**	> 10 N/mm²
Druckfestigkeit DIN 1164**	> 40 N/mm²
Haftzugfestigkeit DIN EN 24624	> 1,0 N/mm²
Rutschhemmklasse DIN 51130	R 9, R 10, R 11
Lichtbeständigkeit	mit Finish gut UV-beständig
Temperaturbeständigkeit	+40 °C konstant, +70 °C kurzzeitig
Chemische Beständigkeit	gemäß Beständigkeitsliste und Eigenprüfung
Verarbeitungsbedingungen:	
relative Luftfeuchtigkeit	40-65 %
Restfeuchte des Untergrundes	< 3 %
Untergrundtemperatur minimal	18 °C
Untergrundtemperatur maximal	25 °C
Aushärtungszeit bei 20 °C:	
Klebefreiheit	nach 16 Stunden
Begehrbarkeit	nach 24 Stunden
Endfestigkeit	nach 7 Tagen
Mechanische Belastbarkeit	nach 7 Tagen
Reinigung	BARiT Cleaner*

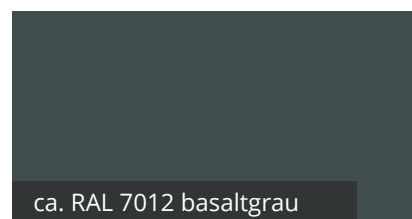
** mit Prismamethode - gemäß AGI Arbeitsblatt A 80 und BEB-Arbeitsblätter KH 3/KH 4
* gemäß Reinigungs- und Pflegehinweisen



ca. RAL 9002 grauweiß



ca. RAL 7047 telegrau



ca. RAL 7012 basaltgrau