



INDUSTRIE-TERRAZZO mit Hohlkehlen

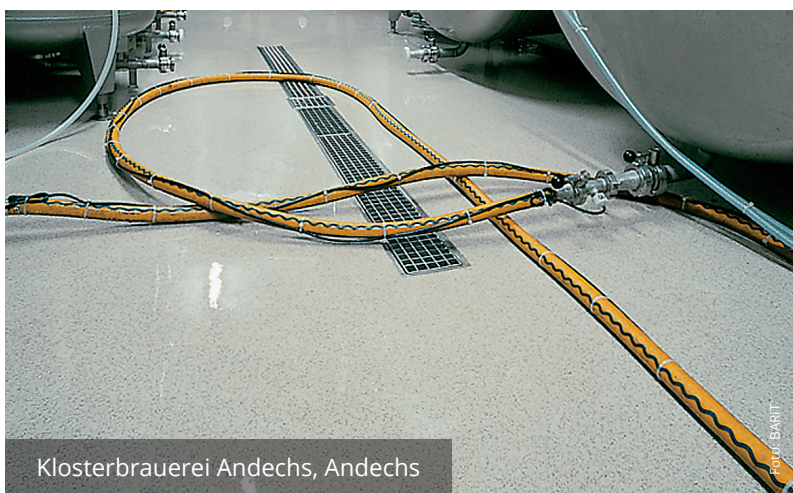


Foto: BARiT

INDUSTRIEBODEN

BARiT® INDUSTRIE-TERRAZZO

Der BARiT INDUSTRIE-TERRAZZO ist ein hoch mechanisch belastbarer Industrieboden. Überall wo Epoxidharz als Industriebeläge mechanisch nicht mehr genügen, weil Gabelstaplerverkehr, Hubwagen, Stahlcontainer diese zu schnell verschleifen, ist der INDUSTRIE-TERRAZZO ein langlebiges Belagssystem.



Klosterbrauerei Andechs, Andechs

Foto: BARiT

Quick Info

- fugenlos
- geräuscharmes und rüttelfreies Befahren
- porenfrei
- ästhetisch
- rutschfest gemäß DGUV-Test R 9, R 10, R 11
- mechanische und chemische Stabilität
- abriebarm
- leichte Reinigung und Desinfektion
- Brandschutzklasse B_{fl}-s1
- DGNB Qualitätsstufe 4
- TÜV Proficert Premium
 - emissionsgeprüft
 - schadstoffgeprüft
- für EX-Schutzzonen elektrisch leitend verfügbar

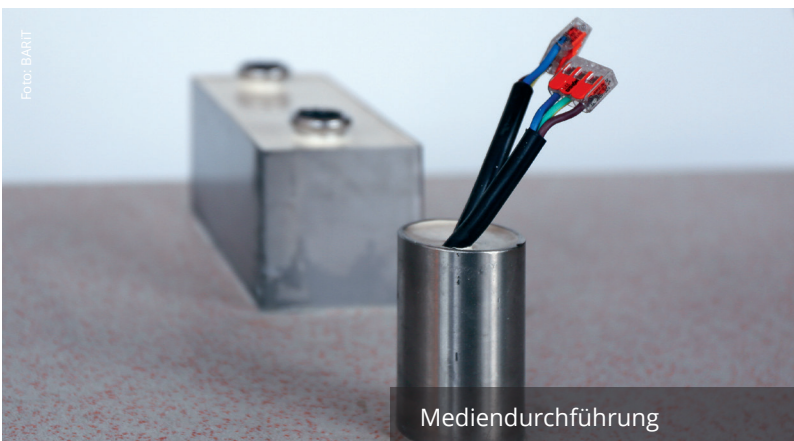


Nachhaltigkeit

Der BARiT INDUSTRIE-TERRAZZO ist mit dem TÜV Proficert Premium als emissionsarm ausgezeichnet sowie auf Schadstoffe überprüft und schützt somit Umwelt und Gesundheit. Verantwortungsbewusstsein gegenüber der Umwelt und nachfolgenden Generationen sind die Grundlage aller BARiT Produkte.



Hagesüd Interspace Gewürzwerke GmbH, Hemmingen



Mediendurchführung

Optik

Die zeitlose Optik des INDUSTRIE-TERRAZZOS wird durch die Qualität der Körnungen bestimmt. Eine Ausführung in schwarz/ grau ist nicht nur ästhetisch, sondern auch unempfindlich gegen Schmutz.

Eigenschaften

Der INDUSTRIE-TERRAZZO besteht aus Elektrokorund, hochwertigem wasserklarem Epoxidharz, und farbecht mit Polyurethanharz gecoateten Granulaten, der in einer Schichtdicke von 8-10 mm eingebaut wird. Eine kostengünstige Variante ist die maschinelle Verlegung mit Natur- oder Farbsanden.

Der INDUSTRIE-TERRAZZO besitzt eine gute chemische Beständigkeit. Er ist gegen eine Vielzahl von Laugen, verdünnte Säuren und Salzlösungen, Mineralöle wie auch Schmier- und Treibstoffe beständig.

Der Aufbau des INDUSTRIE-TERRAZZOS sorgt für einen hohen Verschleißwiderstand. Ebenso hält er durch den direkten Verbund mit dem Untergrund statischen und dynamischen Be- und Entlastungen stand und ist selbst bei Gabelstaplerverkehr abriebarm. Zusätzlich wird durch die Fugenlosigkeit des Belages ein geräuscharmes und rüttelfreies Befahren der Transportgeräte gewährleistet. Ein Mattfinisch sorgt außerdem für rutschsichereres Begehen. Für die Arbeitssicherheit lässt sich der INDUSTRIE-TERRAZZO auch in unterschiedlichen Rutschhemmklassen gemäß DGUV-Test von R 9 bis R 11 einbauen. Durch die fugenlose Oberfläche des INDUSTRIE-TERRAZZO lässt sich der Belag leicht reinigen.

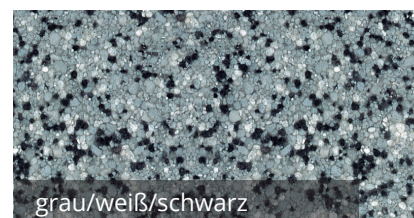
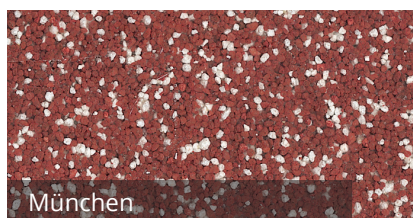
Hierfür bieten wir den BARiT-Cleaner an, der durch seine entfettende Wirkung zur Reinigung und Pflege auf unser Produktprogramm abgestimmt ist.

Die Langlebigkeit des Belages wird durch die gesamte Bodenkonstruktion hervorgerufen. Um den INDUSTRIE-TERRAZZO gut zu verlegen, gehört zum Leistungsprofil von BARiT auch das Einbringen des Estriches wie auch des Entwässerungssystems.

Typ	INDUSTRIE-TERRAZZO
Bindemittel	EP-Harz
Füllstoffe	Granulate
Feststoffgehalt	100 %
Flammpunkt	> 100 °C
Verbrauch/m²	2 kg/mm
Körnung	BARiT Körnungskarte
Glanzgrad	seidenglänzend oder matt
Brandverhalten DIN EN 13501-1	B _{fl} -s1, schwer entflammbar
Biegezugfestigkeit DIN 1164**	> 10 N/mm²
Druckfestigkeit DIN 1164**	> 40 N/mm²
Haftzugfestigkeit DIN EN 24624	> 2 N/mm²
Lichtbeständigkeit	relativ UV-beständig
VOC-Emission	erfüllt die Anforderungen des AgBB-Schemas
Rutschhemmklasse DIN 51130	R 9, R 10, R 11
Barfußtauglichkeit DIN 51097	B und C
Temperaturbeständigkeit	-30 °C bis +70 °C konstant 100 °C kurzzeitig
Chemische Beständigkeit	gemäß Beständigkeitsliste und Eigenprüfung
Verarbeitungsbedingungen:	
relative Luftfeuchtigkeit	40-85%
Restfeuchte des Untergrundes	< 3 %
Untergrundtemperatur minimal	18 °C
Untergrundtemperatur maximal	22 °C
Aushärungszeit bei 20 °C:	
Klebefreiheit	nach 16 Stunden
Begebarkeit	nach 24 Stunden
Endfestigkeit	nach 7 Tagen
Mechanische Belastbarkeit	nach 7 Tagen voll belastbar
Reinigung	BARiT Cleaner*

** mit Prismamethode - gemäß AGI Arbeitsblatt A 81 und BEB-Arbeitsblätter KH 5

* gemäß Reinigungs- und Pflegehinweisen





Deutsches Kunststoffinstitut, TU-Darmstadt

Foto: mtp Architekten, Frankfurt

INDUSTRIEBODEN

BARiT® ATEX-COATING, elektrisch leitend

Zur Vermeidung unkontrollierter elektrostatischer Entladungen bietet BARiT elektrisch leitende Giesharzbeläge in Anlehnung an die ATEX-Richtlinie an.

Die ATEX-COATING Beläge sind 1,5-2,5 mm dick, Hohlkehlen ergänzen die Fugenlosigkeit.



Deutsches Kunststoffinstitut, TU-Darmstadt

Foto: mtp Architekten, Frankfurt

Quick Info

- elektrisch leitend gemäß DIN EN 1081:2018+A1:2020 zwischen $10^4 \Omega$ und $10^6 \Omega$
- fugenlos und porenfrei
- rutschfest in matter Oberfläche gemäß DGUV-Test R 9
- strapazierfähig und chemisch beständig
- leichte Reinigung und Desinfektion
- lösemittel- und weichmacherfrei



Laborflur DKI, TU-Darmstadt

Foto: mtp Architekten, Frankfurt



DKI, TU-Darmstadt

Optik

Die elektrisch leitenden BARiT COATINGS, Typ: ATEX-POWER und Typ: ATEX-ELASTIC können mit einer matten bzw. glänzenden Oberfläche gemäß BARiT Farbtonkarte eingebaut werden. Sonderfarben sind auf Anfrage ab einer Fläche von 500 m² möglich.

Eigenschaften

Der BARiT Belag, Typ: ATEX-POWER, ist ein 2-Komponenten-System auf der Basis von lösemittelfreiem Epoxidharz, angereichert mit mineralischen Füllstoffen und anorganischen Pigmenten. Gemessen nach DIN EN 1081:2018+A1:2020 beträgt der Ableitwiderstand zwischen 10⁴ Ω und 10⁶ Ω.

Der BARiT Belag, Typ: ATEX-ELASTIC, ist ein elastifizierendes 2-Komponenten-System, auf der Basis von lösemittelfreiem Polyurethanharz, angereichert mit mineralischen Füllstoffen und anorganischen Pigmenten. Gemessen nach DIN EN 1081:2018+A1:2020 beträgt der Ableitwiderstand zwischen 10⁴ Ω und 10⁶ Ω.

Die BARiT COATINGS, Typ: ATEX-POWER, bzw. Typ: ATEX-ELASTIC sind gegen eine Vielzahl von Laugen, verdünnte Säuren und Salzlösungen, Mineralölen wie auch Schmier- und Treibstoffen beständig. Die Beläge werden in einer Schichtdicke von 1,5-2,5 mm eingebaut. Ein Mattfinish sorgt für ein rutschsicheres Begehen. Durch die Fugenlosigkeit wird hygienische Sicherheit und Keimfreiheit gewährleistet. Aufgrund der fugenlosen Oberfläche ist ein leichtes Reinigen und Desinfizieren möglich. Hierfür bieten wir den BARiT Cleaner an, der zur Reinigung und Pflege auf unser Produktprogramm abgestimmt ist.

Typ	ATEX-COATING POWER / ELASTIC
Bindemittel	2-K-EP-Harz / 2-K-PUR-Harz
Füllstoffe	anorganisch/inert
Feststoffgehalt	99 %
Flammpunkt	> 110 °C / > 100 °C
Verbrauch/m ²	ca. 2,1 kg/mm / ca. 2,1 kg/mm
Farbton	BARiT Farbtonkarte
Glanzgrad	glänzend o. matt mit Finish
Brandverhalten DIN EN 13501-1	C _{fl} -s1, schwer entflammbar
Biegezugfestigkeit DIN 1164**	> 10 N/mm ² (nur Power)
Druckfestigkeit DIN 1164**	> 40 N/mm ² (nur Power)
Erdableitwiderstand DIN EN 1081:2018+A1:2020	10 ⁴ – 10 ⁶ Ω
Haftzugfestigkeit DIN EN 24624	> 1,0 N/mm ²
Rutschhemmklasse DIN 51130	R 9
Lichtbeständigkeit	relativ UV-beständig
Temperaturbeständigkeit	-20 °C bis +40 °C, kurzzeitig bis +70 °C
Chemische Beständigkeit	gemäß Beständigkeitsliste und Eigenprüfung
Verarbeitungsbedingungen: relative Luftfeuchtigkeit Restfeuchte des Untergrundes Untergrundtemperatur minimal Untergrundtemperatur maximal	< 75 % / < 80 % < 3 % 15 °C 22 °C
Aushärungszeit bei 20 °C: Klebefreiheit Begebarkeit Endfestigkeit Mechanische Belastbarkeit	nach 16 Stunden nach 24 Stunden nach 7 Tagen nach 7 Tagen
Reinigung	BARiT Cleaner*

** mit Prismamethode - gemäß AGI Arbeitsblatt A 80 und BEB-Arbeitsblätter KH

* gemäß Reinigungs- und Pflegehinweisen



ca. RAL 7047 telegrau



ca. RAL 7001 silbergrau



ca. RAL 5024 pastellblau



Galvanischer Betrieb

Foto: BARiT

INDUSTRIEBODEN

BARiT® ELASTIC B65



Der BARiT ELASTIC B 65 ist ein Industrieboden, der durch seine gute Elastizität eine hohe Schlagzähigkeit besitzt. Bei stehenden Montagetätigkeiten zeigt er gute Dämpfungseigenschaften, was bei langem Stehen und Gehen zu weniger körperlicher Ermüdung führt. Der ELASTIC B 65 ist hervorragend zur Überbrückung von Rissen und für die Sanierung von schwierigen Untergründen geeignet. Dieser Industrieboden ist emissionsarm.

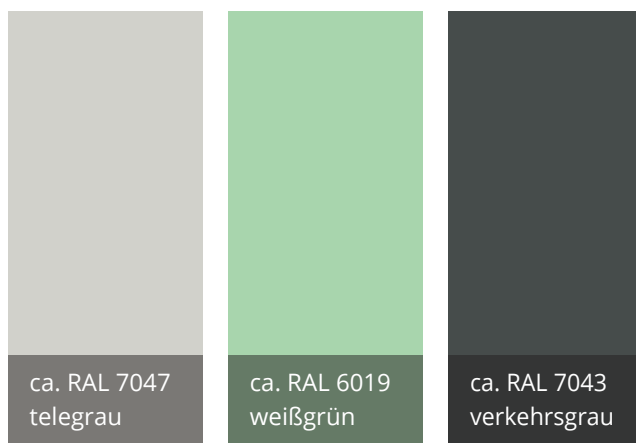


Schwäbische Zellstoff AG, Ehingen

Foto: BARiT

Quick Info

- rissüberbrückend
- fugenlos
- rutschticher in matter Oberfläche gemäß DGUV, R 9
- rutschhemmend, DGUV-Test R 10, R 11
- mechanische und chemische Stabilität
- deklariert nach DGNB und LEED
- abriebarm
- Brandschutzklasse C_f-s1
- emissionsarm nach AGBB
- leichte Reinigung und Desinfektion



Optik

Der BARiT ELASTIC B 65 lässt sich in einer matten bzw. seidenglänzenden Oberfläche gemäß BARiT-Farbkarte einbauen. Ein Industrieboden muss weder neutral noch nüchtern aussehen. Markierungen können als Hinweise für Fluchtwege, Sperr- und Fahrzonen sinnvoll sein. Sonderfarben sind auf Anfrage ab einer Fläche von 500 m² möglich.

Eigenschaften

Der BARiT ELASTIC B 65 ist ein 2-Komponenten-System auf Basis von lösemittel- und weichmacherfreiem Polyurethanharz, angereichert mit mineralischen Füllstoffen und anorganischen Pigmenten. Aufgrund der Elastizität können Risse aus dem Untergrund wie Beton bzw. Estrich bis zu 1,0 mm Rissbreite überbrückt werden.

Die Synthese aus fachgerechter Verlegetechnik und Qualität der Materialien sorgt für einen abriebarmen Belag, der mit einer guten mechanischen und chemischen Belastbarkeit ausgestattet ist. Der ELASTIC B 65 ist gegen eine Vielzahl von Laugen, verdünnte Säuren, Salzlösungen, Mineralöle wie auch Schmier- und Treibstoffe beständig.

Der Belag wird in einer Schichtdicke von 1,5-2,5 mm eingebaut. Die Temperaturbelastung liegt kurzzeitig bei 70 °C, konstant bei 40 °C. Durch den Einbau einer speziellen Gummischicht wird aus dem ELASTIC B65 ein SOFTSOUND Belag. Zur Senkung des produktiven Geräuschpegels sowie zur Reduzierung des Ermüdens bei stehenden Montagetätigkeiten bietet der ELASTIC B 65 Softsound besondere ergonomische Vorteile. Sowohl die glatte wie auch die rutsschhemmende Oberfläche lässt sich einfach reinigen und desinfizieren.

Typ	ELASTIC B 65
Bindemittel	2-K-PUR-Harz
Flammpunkt	> 100 °C
Verbrauch/m²	1,4 kg/mm
Farbton	BARiT Farbkarte
Glanzgrad	glänzend/seidenglänzend/ matt
Brandverhalten DIN EN 13501-1	C _{fl} -s1, schwer entflammbar
Biegezugfestigkeit DIN 1164**	elastisch
Druckfestigkeit DIN 1164**	elastisch
Haftzugfestigkeit DIN EN 24624	> 1,0 N/mm²
Lichtbeständigkeit	mit Finish gut UV-beständig
DGNB / LEED	Produktdeklaration Q3
VOC-Emission	erfüllt die Anforderungen des AgBB-Schemas
Rutschhemmklasse DIN 51130	R 9, R 10, R 11
Temperaturbeständigkeit	+40 °C konstant, +70 °C kurzzeitig
Chemische Beständigkeit	gemäß Beständigkeitsliste und Eigenprüfung
Verarbeitungsbedingungen:	
relative Luftfeuchtigkeit	40-65 % < 80 %
Restfeuchte des Untergrundes	< 3 %
Untergrundtemperatur minimal	18 °C
Untergrundtemperatur maximal	22 °C
Aushärtungszeit bei 20 °C:	
Klebefreiheit	16 Stunden
Begehrbarkeit	24 Stunden
Endfestigkeit	nach 7 Tagen
Mechanische Belastbarkeit	nach 7 Tagen
Haftungsfestigkeit auf Beton	> 2, N/mm² (Bruch erfolgt auf Beton)
Rissüberbrückung nach EN 1062-7 bei ca. 1,5 mm Schichtdicke	Prüftemperatur: +23 °C 1,0 mm
Zugfestigkeit nach DIN EN ISO 527	Prüftemperatur: +23 °C 6,0 MPa
Zugspannung	69,2 %
Bruchdehnung	
Reinigung	BARiT Cleaner*

** mit Prismamethode - gemäß AGI Arbeitsblatt A 81 und BEB-Arbeitsblätter KH 5

* gemäß Reinigungs- und Pflegehinweisen



Wagner und Finckh GmbH, Reutlingen

Foto: BARiT

INDUSTRIEBODEN

BARiT® POWER

Industrieböden auf Epoxidharzbasis bieten eine glatte, mechanisch und chemisch widerstandsfähige Oberfläche. Je nach mechanischer Anforderung ist entweder ein hochwertiger POWER-Belag oder eine kostengünstige POWER-Beschichtung die richtige Wahl im Industrie- und Gewerbebau.



Wagner und Finckh GmbH, Reutlingen

Foto: BARiT

Quick Info

- fugenlos
- rutschticher, DGUV-Test R 9
- rutschhemmend, R 10, R 11
- mechanische und chemische Stabilität
- abriebarm
- Brandschutzklasse C_{fl}-s1
- emissionsarm nach AgBB
- leichte Reinigung und Desinfektion



Optik

Der BARiT Kunstharzbelag lässt sich in einer matten bzw. seidenglänzenden Oberfläche gemäß BARiT Farbtonkarte einbauen. Ein Industrieboden muss jedoch nicht immer neutral und nüchtern aussehen. Markierungen können als Hinweise für Fluchtwege oder Sperrzonen sinnvoll sein. Sonderfarben sind auf Anfrage ab einer Fläche von 500 m² möglich.

Eigenschaften

Die BARiT Kunstharzbeläge sind 2-komponentige Epoxisysteme. Die Basis sind lösungsmittel- und weichmacherfreie Epoxidharze, angereichert mit mineralischen Füllstoffen und anorganischen Pigmenten.

Der Aufbau der Belagssysteme und eine fachgerechte Verlegetechnik sorgen für einen abriebarmen Belag, ausgestattet mit einer guten mechanischen und chemischen Belastbarkeit. Ebenso sind die POWER Industriebodensysteme gegen eine Vielzahl von Laugen, verdünnte Säuren und Salzlösungen, Mineralöle wie auch Schmier- und Treibstoffe beständig.

Aufgrund der Schichtdicke von 2 - 3 mm besitzt der POWER-BELAG eine gute mechanische Festigkeit und präsentiert sich daher als kostengünstiger Industrieboden.

Die Temperaturbelastung liegt kurzzeitig bei 70 °C, konstant bei 40 °C.

Typ	POWER
Bindemittel	2-K-EP-Harz
Füllstoffe	anorganisch/inert
Feststoffgehalt	100 %
Flammpunkt	> 100 °C
Verbrauch/m²	1,6 kg/mm
Farbton	BARiT Farbtonkarte
Glanzgrad	glänzend bzw. matt mit Finish
Brandverhalten DIN EN 13501-1	C _{fl} s1, schwer entflammbar
Biegezugfestigkeit DIN 1164**	> 10, N/mm²
Druckfestigkeit DIN 1164**	> 40, N/mm²
Haftzugfestigkeit DIN EN 24624	≥ 1,0 N/mm²
Lichtbeständigkeit	mit Finish relativ gut UV beständig
VOC-Emission	erfüllt die Anforderungen des AgBB-Schemas
Rutschhemmklasse DIN 51130	R 9, R 10, R 11
Temperaturbeständigkeit	+40 °C konstant, +70 °C kurzzeitig
Chemische Beständigkeit	gemäß Beständigkeitsliste und Eigenprüfung
Verarbeitungsbedingungen:	
relative Luftfeuchtigkeit	40-85 %
Restfeuchte des Untergrundes	< 3 %
Untergrundtemperatur minimal	18 °C
Untergrundtemperatur maximal	25 °C
Aushärtungszeit bei 20 °C:	
Klebefreiheit	nach 16 Stunden
Begehbarkeit	nach 24 Stunden
Endfestigkeit	nach 7 Tagen
Mechanische Belastbarkeit	nach 7 Tagen
Reinigung	BARiT Cleaner*

** mit Prismamethode - gemäß AGI Arbeitsblatt A 81 und BEB-Arbeitsblätter KH 5

* gemäß Reinigungs- und Pflegehinweisen



Marburger Tapetenfabrik GmbH + Co. KG

Foto: BARiT

INDUSTRIEBODEN

BARiT® HRL-BELAG

Der BARiT HRL-BELAG ist ein spezieller selbstnivellierender Industrieboden, insbesondere für Hochregalgassen.

Durch die Verlaufeigenschaften des Industriebodens wird eine erhöhte Genauigkeit bezüglich der Ebenflächigkeit erzielt. Vorzonen und Regalschatten können mit den BARiT VERSIEGELUNGEN kostengünstig beschichtet werden.



Sigloch Buchbinderei GmbH + Co. KG, Künzelsau

Foto: BARiT

Quick Info

- fugenlos
- rutsicher, DGUV-Test R 9
- rutschhemmend, R 10, R 11
- mechanische und chemische Stabilität
- abriebarm
- Brandschutzklasse C_{fl}-s1
- leichte Reinigung und Desinfektion
- selbstnivellierend
- erhöhte Ebenflächigkeit



HRL-Belag mit Hohlkehle und Edelstahl-Rammschutz

Foto: BARiT



Treppenhaus eines Hochregallagers

Foto: BARiT

Optik

Der BARiT Kunstharzbelag lässt sich in einer glänzenden bzw. matten Oberfläche gemäß BARiT Farbtonkarte einbauen. Der Industrieboden muss jedoch nicht neutral und nüchtern aussehen. Fahrbahnmarkierungen können als Hinweise für Fluchtwege, Sperr- und Ladezonen sinnvoll sein. Sonderfarben sind auf Anfrage ab einer Fläche von 500 m² möglich.

Eigenschaften

Der BARiT Kunstharzbelag ist ein 2-Komponenten-System auf Basis von lösemittel- und weichmacherfreiem Epoxidharz, angereichert mit mineralischen Füllstoffen und anorganischen Pigmenten.

Durch die selbstnivellierenden Materialien werden Flächen mit einer erhöhten Genauigkeit gemäß DIN 15185 eingebaut. Die Ebenföächigkeit beträgt 0,5 mm bis 1 mm bezogen auf 1 m.

Der Aufbau der HRL Industriebodens und eine fachgerechte Verlegetechnik sorgen für eine starke mechanische und chemische Belastbarkeit. Ebenso ist der HRL Industriebelag gegen eine Vielzahl von Laugen, verdünnte Säuren und Salzlösungen, Mineralöle wie auch Schmier- und Treibstoffe beständig.

Aufgrund der Schichtdicke von 2 - 4 mm besitzt der HRL-BELAG eine gute mechanische Festigkeit.

Die Temperaturbelastung liegt kurzzeitig bei 70 °C, konstant bei 40 °C.

Typ	HRL-BELAG
Bindemittel	2-K-EP-Harz
Füllstoffe	anorganisch/inert
Feststoffgehalt	100 %
Flammpunkt	> 55 °C
Verbrauch/m²	ca. 1,4 kg/mm
Farbton	BARiT Farbtonkarte
Glanzgrad	glänzend
Biegezugfestigkeit DIN 1164**	> 10 N/mm²
Druckfestigkeit DIN 1164**	> 40 N/mm²
Haftzugfestigkeit DIN EN 24624	> 1,0 N/mm²
Rutschhemmklasse DIN 51130	R 9, R 10, R 11
Lichtbeständigkeit	mit Finish gut UV-beständig
Temperaturbeständigkeit	+40 °C konstant, +70 °C kurzzeitig
Chemische Beständigkeit	gemäß Beständigkeitsliste und Eigenprüfung
Verarbeitungsbedingungen:	
relative Luftfeuchtigkeit	40-65 %
Restfeuchte des Untergrundes	< 3 %
Untergrundtemperatur minimal	18 °C
Untergrundtemperatur maximal	25 °C
Aushärtungszeit bei 20 °C:	
Klebefreiheit	nach 16 Stunden
Begehrbarkeit	nach 24 Stunden
Endfestigkeit	nach 7 Tagen
Mechanische Belastbarkeit	nach 7 Tagen
Reinigung	BARiT Cleaner*

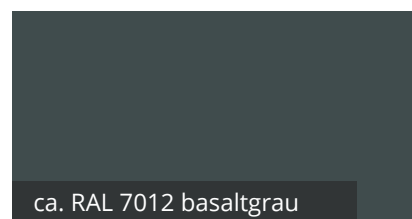
** mit Prismamethode - gemäß AGI Arbeitsblatt A 80 und BEB-Arbeitsblätter KH 3/KH 4
* gemäß Reinigungs- und Pflegehinweisen



ca. RAL 9002 grauweiß



ca. RAL 7047 telegrau



ca. RAL 7012 basaltgrau



Foto: BARiT

BARiT® VERSIEGELUNGEN/IMPRÄGNIERUNGEN
TYP: EXW D1-55 PW11 | Industrieböden

Möbel Rieger, Esslingen



DEFINITION UND AUFGABE

BARiT® VERSIEGELUNGEN werden verwendet, um mineralische Untergründe wie Beton oder Estriche zu verfestigen. Hierdurch wird die Widerstandsfähigkeit erhöht und die durch Abrieb entstehende Staubbildung verhindert. Imprägnierte Flächen in Lager- und Industriehallen sanden nicht mehr ab und lassen sich leichter reinigen.

Alle Versiegelungssysteme lassen sich auch einschichtig als Imprägnierungen (porenschließend, nicht filmbildend) einbauen.

Quick Info

- fugenlos
- staubbindend
- mechanische und chemische Stabilität
- leichte Reinigung
- farblos oder pigmentiert

Salutas Pharma GmbH, Barleben

Foto: BARiT

BARiT® VERSIEGELUNGEN/IMPRÄGNIERUNGEN

TYP: EXW, D1-55, PW11 | Industrieböden

OPTIK

Die BARiT® VERSIEGELUNGEN lassen sich in Abhängigkeit des verwendeten Systems in einer farblosen oder pigmentierten seidenglänzenden bzw. matten Oberfläche auftragen. Auch sind unterschiedliche Glanzgrade möglich: matt, seidenglänzend, glänzend. Die BARiT® VERSIEGELUNG EXW lässt sich auch als Imprägnierung einlagig einsetzen.

EIGENSCHAFTEN

Typ: EXW

Die BARiT® VERSIEGELUNG, Typ: EXW, ist ein farbloses oder pigmentiertes, seidenglänzendes 2-Komponenten-System auf der Basis von wasserverdünnbarem Epoxidharz. Daher ist die Imprägnierung geruchsarm, weder brennbar noch explosionsgefährlich.

Typ: D1-55

Die BARiT® VERSIEGELUNG, Typ: D1-55, ist ein farbloses, hoch glänzendes 2-Komponenten-System auf Basis von Polyurethanharz, das sich durch eine gute Lichtbeständigkeit und chemische Widerstandsfähigkeit auszeichnet.

Typ: PW11

Die BARiT® VERSIEGELUNG, Typ: PW11, ist ein farbloses oder pigmentiertes, mattes 2-Komponenten-System auf Basis von Polyurethanharz, das sich durch eine gute Lichtbeständigkeit und chemische Widerstandsfähigkeit auszeichnet.

BARiT® Versiegelungen sind wasser-, öl- und benzinfest sowie gegen eine Vielzahl von Laugen, verdünnten Säuren und Salzlösungen beständig. Die Temperaturbelastung liegt bei den BARiT® Versiegelung kurzzeitig zwischen 95° bis 150 °C.

TYP	EXW	D1 - 55	PW11
Bindemittel	2-K-EP-Harz wasseremulgiert	2-K-PUR-Harz in organ. Lösungsmitteln	2-K-PUR-Harz wasserdispergiert
Verbrauch/m ²	100-150 g/Arbeitsgang	70-100 g/Arbeitsgang	70-100 g/Arbeitsgang
Farbton	farblos/pigmentiert	farblos	farblos/pigmentiert
Glanzgrad	seidenglänzend	hochglänzend	matt /seidenmatt
Biegezugfestigkeit DIN 1164**	-	-	-
Druckfestigkeit DIN 1164**	-	-	-
Haftzugfestigkeit DIN EN 24624	> 1,0 N/mm ²	> 1,0 N/mm ²	> 1,0 N/mm ²
Lichtbeständigkeit	nicht UV-beständig	sehr gut UV-beständig	sehr gut UV-beständig
Temperaturbeständigkeit	95 °C kurzzeitig 70 °C konstant	150 °C kurzzeitig 120 °C konstant	150 °C kurzzeitig 120 °C konstant
Chemische Beständigkeit	gemäß Beständigkeitsliste und Eigenprüfung	gemäß Beständigkeitsliste und Eigenprüfung	gemäß Beständigkeitsliste und Eigenprüfung
Verarbeitungsbedingungen:			
Luftfeuchtigkeit	40 - 85 %	40 - 65 %	40 - 65 %
Restfeuchte des Untergrundes	4 - 10 %	4 %	4 %
Untergrundtemperatur minimal	10 °C	10 °C	10 °C
Untergrundtemperatur maximal	22 °C	22 °C	22 °C
Aushärungszeit bei 20°C:			
Klebefreiheit	nach 4 Stunde	nach 5 Stunde	nach 5 Stunde
Begehbarkeit	nach 16 Stunde	nach 8 Stunde	nach 8 Stunde
Endfestigkeit	nach 7 Tagen	nach 4 Tagen	nach 4 Tagen
Mechanische Belastbarkeit	nach 7 Tagen	nach 24 Stunden	nach 24 Stunden
Reinigung	BARiT Cleaner*	BARiT Cleaner*	BARiT Cleaner*

** mit Prismamethode - gemäß AGI Arbeitsblatt A 80 und BEB-Arbeitsblätter KH 2

* gemäß Reinigungs- und Pflegehinweisen



gilt nicht für D1-55 und DW11



Foto: BARiT

BARiT ANTISKID | Industrieböden

Vector Informatik, Stuttgart-Weilimdorf



Foto: BARiT

Möbel Rieger, Esslingen

DEFINITION UND AUFGABE

Zur Unfallverhütung in Außenbereichen wie z. B. auf Parkdecks, Anlieferampen oder auch auf einem Hubschrauberlandeplatz eines Krankenhauses ist ein rutschhemmender Belag unverzichtbar. Hierfür entwickelten wir den fugenlosen BARiT-BELAG, Typ: ANTISKID auf Kunstharzbasis.

Quick Info

- fugenlos
- rutschhemmend gemäß BGR 181, R 11/R 12
- mechanisch und chemisch widerstandsfähig (OS 8)
- abriebarm
- leichte Reinigung und Desinfektion



TYP	ANTISKID
Bindemittel	2-K-EP-Harz
Füllstoffe	Elektrokorund, anorganisch/ inert
Feststoffgehalt	99 %
Flammpunkt	> 100 °C
Verbrauch/m ²	2 kg/mm
Farbton	anthrazit oder farbig über- schichtet gemäß BARiT-Farb- tonkarte
Glanzgrad	seidenglänzend oder matt
Biegezugfestigkeit DIN 1164**	> 10 N/mm ²
Druckfestigkeit DIN 1164**	> 40 N/mm ²
Haftzugfestigkeit DIN EN 24624	> 1,0 N/mm ²
Lichtbeständigkeit	relativ UV-beständig
Temperaturbeständigkeit	-30 °C bis +70 °C
Chemische Beständigkeit	gemäß Beständigkeitsliste und Eigenprüfung
Verarbeitungsbedingungen:	
relative Luftfeuchtigkeit	40 - 85%
Restfeuchte des Untergrundes	< 3 %
Untergrundtemperatur minimal	15 °C
Untergrundtemperatur maximal	25 °C
Aushärungszeit bei 20°C:	
Klebefreiheit	nach 12 Stunden
Begehrbarkeit	nach 16 Stunden
Endfestigkeit	nach 7 Tagen
Mechanische Belastbarkeit	nach 7 Tagen voll belastbar
Reinigung	BARiT Cleaner*

** mit Prismamethode - gemäß AGI Arbeitsblatt A 80 und BEB-Arbeitsblätter KH 4

* gemäß Reinigungs- und Pflegehinweisen

OPTIK

Der ANTISKID läßt sich in einer matten bzw. seidenglänzenden Oberfläche gemäß Farbtongkarte einbauen. Eine Beschichtung muß jedoch nicht immer neutral und nüchtern aussehen. Markierungen können als Hinweise für Fluchtwege oder Sperrzonen sinnvoll sein.

Sonderfarben sind auf Anfrage ab einer Fläche von 500 qm möglich.

EIGENSCHAFTEN

Die BARiT-BESCHICHTUNG, Typ: ANTISKID, ist ein 2-Komponenten-System auf Basis von lösemittelfreiem Epoxidharz und auf Basis von Polyurethanharz für die Deckschicht, angereichert mit mineralischen Füllstoffen, anorganischen Pigmenten und eingebundenem Elektrokorund.

Durch die Rutschhemmung von R 11/R 12 gemäß Vorschriften der Unfallverhütung BGR 181 gewährleistet der BARiT-ANTISKID ein rutschesicheres Arbeiten in Außenbereichen.

Die Synthese aus fachgerechter Verlegetechnik und Aufbau dieser Beschichtung sorgen für einen abriebarmen Belag, der ausgestattet ist mit einer guten mechanischen und chemischen Belastbarkeit. Dieser Belag ist gegen eine Vielzahl von Laugen, verdünnte Säuren und Salzlösungen, Mineralöle wie auch Schmier- und Treibstoffe beständig.

Der Belag wird in einer Schichtdicke von 1,5 - 2,5 mm eingebaut. Für Außenbereiche liegt die Temperaturbelastung des BARiT ANTISKID zwischen -30 °C und +70 °C.

Er entspricht OS 8 gemäß DafStb-Richtlinie „Schutz und Instandsetzung von Betonbauteilen“.



Markierung Fahrbahn