



Foto: BARiT

BARiT POWER | Industrieböden

Wagner und Finckh GmbH, Bespannungen für
Papiermaschinen, Reutlingen



Foto: BARiT

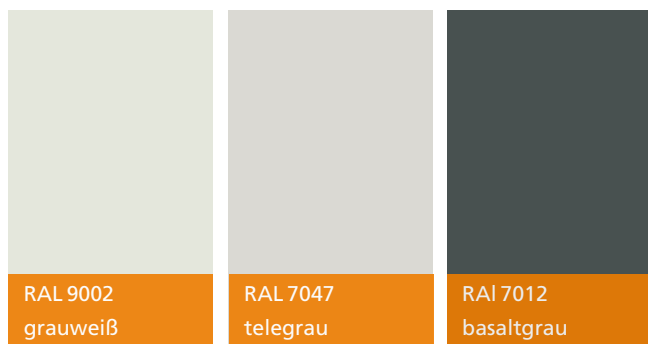
Wagner und Finckh GmbH, Reutlingen

DEFINITION UND AUFGABE

Industrieböden auf Epoxidharzbasis bieten eine glatte, mechanisch und chemisch widerstandsfähige Oberfläche. Je nach mechanischer Anforderung ist entweder ein hochwertiger POWER-Belag oder eine kostengünstige POWER-Beschichtung die richtige Wahl im Industrie- und Gewerbebau.

Quick Info

- fugenlos
- rutschsicher gemäß BGR 181 R 9
- rutschhemmend gemäß BGR R 11
- mechanisch und chemisch widerstandsfähig
- abriebarm
- Brandschutzklasse Cfl-s 1
- emissionsarm nach AgBB
- leichte Reinigung und Desinfektion



TYP	POWER
Bindemittel	2-K-EP-Harz
Füllstoffe	anorganisch / inert
Feststoffgehalt	100 %
Flammpunkt	> 100 °C
Verbrauch/m ²	1,6 kg/mm
Farbton	BARiT-Farbtonkarte
Glanzgrad	glänzend bzw. matt mit Finish
Brandverhalten DIN EN 13501-1	Cfl-s1, schwer entflammbar
Biegezugfestigkeit DIN 1164**	> 10, N/mm ²
Druckfestigkeit DIN 1164**	> 40, N/mm ²
Haftzugfestigkeit DIN EN 24624	≥ 1,0 N/mm ²
Lichtbeständigkeit	mit Finish relativ gut UV-beständig
VOC-Emission	erfüllt die Anforderungen des AgBB-Schemas
Rutschhemmklasse DIN 51130	R9, R11, R12
Temperaturbeständigkeit	120 °C kurzzeitig 40 °C konstant
Chemische Beständigkeit	gemäß Beständigkeitsliste und Eigenprüfung
Verarbeitungsbedingungen:	
relative Luftfeuchtigkeit	40 - 85%
Restfeuchte des Untergrundes	< 3 %
Untergrundtemperatur minimal	18 °C
Untergrundtemperatur maximal	25 °C
Aushärtungszeit bei 20°C:	
Klebefreiheit	nach 8-10 Stunden
Begehbarkeit	nach 24 Stunden
Endfestigkeit	nach 7 Tagen
Mechanische Belastbarkeit	nach 7 Tagen
Reinigung	BARiT Cleaner*

** mit Prismamethode - gemäß AGI Arbeitsblatt A 81 und BEB-Arbeitsblätter KH 5
* gemäß Reinigungs- und Pflegehinweisen

OPTIK

Der BARiT KH-Beläge, Typ: POWER, lassen sich in einer matten bzw. seidenglänzenden Oberfläche gemäß BARiT-Farbtonkarte einbauen. Eine Industrieboden muß jedoch nicht immer neutral und nüchtern aussehen. Markierungen können als Hinweise für Fluchtwege oder Sperrzonen sinnvoll sein.

Sonderfarben sind auf Anfrage ab einer Fläche von 500 qm möglich.

EIGENSCHAFTEN

Die BARiT-KH-BELÄGE vom Typ: POWER sind 2-komponentige Epoxisysteme. Die Basis sind lösungsmittel- und weichmacherfreie Epoxidharze, angereichert mit mineralischen Füllstoffen und anorganischen Pigmenten.

Der Aufbau der Belagssysteme und eine fachgerechte Verlegetechnik sorgen für einen abriebarmen Belag, ausgestattet mit einer guten mechanischen und chemischen Belastbarkeit. Ebenso sind die POWER Industriebodensysteme gegen eine Vielzahl von Laugen, verdünnte Säuren und Salzlösungen, Mineralöle wie auch Schmier- und Treibstoffe beständig.

Aufgrund der Schichtdicke von 2 – 3 mm besitzt der POWER-BELAG eine gute mechanische Festigkeit. Die POWER-Beschichtung wird in einer Schichtdicke von 1,5 mm eingebaut und ist daher ein kostengünstiger Industrieboden. Die Temperaturbelastung liegt kurzzeitig bei 120 °C, konstant bei 40 °C.



Holkehle mit Wandanschluss