



Foto: BARiT

BARiT® VERSIEGELUNGEN/IMPRÄGNIERUNGEN
TYP: EXW D1-55 PW11 | Industrieböden

Möbel Rieger, Esslingen



Foto: BARiT

Salutas Pharma GmbH, Barleben

DEFINITION UND AUFGABE

BARiT® VERSIEGELUNGEN werden verwendet, um mineralische Untergründe wie Beton oder Estriche zu verfestigen. Hierdurch wird die Widerstandsfähigkeit erhöht und die durch Abrieb entstehende Staubbildung verhindert. Imprägnierte Flächen in Lager- und Industriehallen sanden nicht mehr ab und lassen sich leichter reinigen.

Alle Versiegelungssysteme lassen sich auch einschichtig als Imprägnierungen (porenschließend, nicht filmbildend) einbauen.

Quick Info

- fugenlos
- staubbündend
- mechanische und chemische Stabilität
- leichte Reinigung
- farblos oder pigmentiert

BARiT® VERSIEGELUNGEN/ IMPRÄGNIERUNGEN

TYP: EXW, D1-55, PW11 | Industrieböden

OPTIK

Die BARiT® VERSIEGELUNGEN lassen sich in Abhängigkeit des verwendeten Systems in einer farblosen oder pigmentierten seidenglänzenden bzw. matten Oberfläche auftragen. Auch sind unterschiedliche Glanzgrade möglich: matt, seidenmatt, glänzend. Die BARiT® VERSIEGELUNG EXW lässt sich auch als Imprägnierung einlagig einsetzen.

EIGENSCHAFTEN

Typ: EXW

Die BARiT® VERSIEGELUNG, Typ: EXW, ist ein farbloses oder pigmentiertes, seidenglänzendes 2-Komponenten-System auf der Basis von wasserverdünnbarem Epoxidharz. Daher ist die Imprägnierung geruchsarm, weder brennbar noch explosionsgefährlich.

Typ: D1-55

Die BARiT® VERSIEGELUNG, Typ: D1-55, ist ein farbloses, hoch glänzendes 2-Komponenten-System auf Basis von Polyurethanharz, das sich durch eine gute Lichtbeständigkeit und chemische Widerstandsfähigkeit auszeichnet.

Typ: PW11

Die BARiT® VERSIEGELUNG, Typ: PW11, ist ein farbloses oder pigmentiertes, mattes 2-Komponenten-System auf Basis von Polyurethanharz, das sich durch eine gute Lichtbeständigkeit und chemische Widerstandsfähigkeit auszeichnet.

BARiT® Versiegelungen sind wasser-, öl- und benzinfest sowie gegen eine Vielzahl von Laugen, verdünnten Säuren und Salzlösungen beständig. Die Temperaturbelastung liegt bei den BARiT® Versiegelung kurzzeitig zwischen 95° bis 150 °C.

| TYP | EXW | D1 - 55 | PW11 |
|--------------------------------|---|---|---|
| Bindemittel | 2-K-EP-Harz wasseremulgiert | 2-K-PUR-Harz in organ. Lösungsmitteln | 2-K-PUR-Harz wasserdispergiert |
| Verbrauch/m ² | 100-150 g/Arbeitsgang | 70-100 g/Arbeitsgang | 70-100 g/Arbeitsgang |
| Farbton | farblos/pigmentiert | farblos | farblos/pigmentiert |
| Glanzgrad | seidenglänzend | hochglänzend | matt /seidenmatt |
| Biegezugfestigkeit DIN 1164** | - | - | - |
| Druckfestigkeit DIN 1164** | - | - | - |
| Haftzugfestigkeit DIN EN 24624 | > 1,0 N/mm ² | > 1,0 N/mm ² | > 1,0 N/mm ² |
| Lichtbeständigkeit | nicht UV-beständig | sehr gut UV-beständig | sehr gut UV-beständig |
| Temperaturbeständigkeit | 95 °C kurzzeitig 70 °C konstant | 150 °C kurzzeitig 120 °C konstant | 150 °C kurzzeitig 120 °C konstant |
| Chemische Beständigkeit | gemäß Beständigkeitsliste und Eigenprüfung | gemäß Beständigkeitsliste und Eigenprüfung | gemäß Beständigkeitsliste und Eigenprüfung |
| Verarbeitungsbedingungen: | | | |
| Luftfeuchtigkeit | 40 - 85 % | 40 - 65 % | 40 - 65 % |
| Restfeuchte des Untergrundes | 4 - 10 % | 4 % | 4 % |
| Untergrundtemperatur minimal | 10 °C | 10 °C | 10 °C |
| Untergrundtemperatur maximal | 22 °C | 22 °C | 22 °C |
| Aushärtungszeit bei 20°C: | | | |
| Klebefreiheit | nach 4 Stunde | nach 5 Stunde | nach 5 Stunde |
| Begehbarkeit | nach 16 Stunde | nach 8 Stunde | nach 8 Stunde |
| Endfestigkeit | nach 7 Tagen | nach 4 Tagen | nach 4 Tagen |
| Mechanische Belastbarkeit | nach 7 Tagen | nach 24 Stunden | nach 24 Stunden |
| Reinigung | BARiT Cleaner* | BARiT Cleaner* | BARiT Cleaner* |

** mit Prismamethode - gemäß AGI Arbeitsblatt A 80 und BEB-Arbeitsblätter KH 2

* gemäß Reinigungs- und Pflegehinweisen



gilt nicht für D1-55 und DW11