



Foto: BARiT

BARiT ATEX-COATING, elektrisch leitend | Reinraumboden

Hybrid-OP,
Universitätsklinikum Ulm



Foto: BARiT

Frauenklinik, Freiburg

DEFINITION UND AUFGABE

Zur Vermeidung unkontrollierter elektrostatischer Entladungen bietet BARiT elektrisch leitende Giessharzbeläge an. OPs, Labore, Reinnräume erhalten durch die fugenlose Oberfläche ein Optimum an Hygiene. Der ATEX ELASTIC ist ein elastischer PU-Boden, dagegen basiert der ATEX POWER auf Epoxidharz.

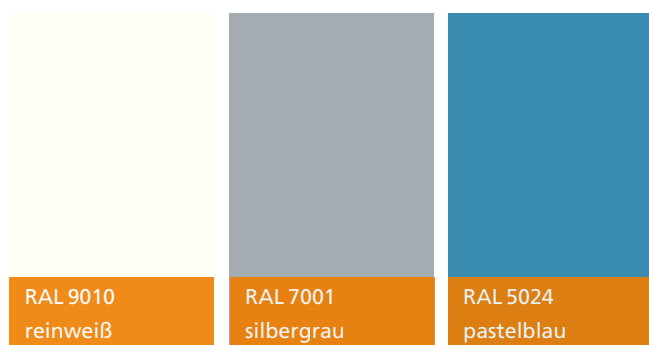


Foto: mtp Architekten, Frankfurt

Anschluß Trennwand, DKI, Darmstadt

Quick Info

- elektrisch leitend DIN EN 1081 zwischen $10^4 \Omega$ und $10^6 \Omega$
- fugenlos und porenfrei
- einpflegefrei
- rutschfest in matter Oberfläche gemäß BGR 181 R 9
- strapazierfähig und chemisch beständig
- leichte Reinigung und Desinfektion
- lösemittel- und weichmacherfrei
- langlebig



OPTIK

Der ATEX POWER sowie ATEX ELASTIC können in einer matten bzw. hochglänzenden Oberfläche gemäß BARiT-Farbkarte eingebaut werden. Die Sonderfarben sind auf Anfrage ab einer Fläche von 500 qm möglich.

EIGENSCHAFTEN

Der BARiT Belag, Typ: ATEX POWER, ist ein 2-Komponenten-System auf der Basis von lösemittelfreiem Epoxidharz, angereichert mit mineralischen Füllstoffen und anorganischen Pigmenten. Gemessen nach DIN EN 1081 beträgt der Ableitwiderstand zwischen $10^4 \Omega$ und $10^6 \Omega$.

Der BARiT Belag, Typ: ATEX ELASTIC, ist ein elastifizierendes 2-Komponenten-System auf der Basis von lösemittelfreiem Polyurethanharz, angereichert mit mineralischen Füllstoffen und anorganischen Pigmenten. Gemessen nach DIN EN 1081 beträgt der Ableitwiderstand zwischen $10^4 \Omega$ und $10^6 \Omega$. Die Elastizität des Bodens sorgt für gute Dämpfungseigenschaften, was das Stehen und Laufen auf diesem Belag besonders angenehm macht.

Die Qualität der Materialien und eine fachgerechte Verlegetechnik sorgen für strapazierfähige und chemisch widerstandsfähige elektisch leitende Beläge. Der ATEX POWER und ATEX ELASTIC sind gegen eine Vielzahl von Laugen, verdünnte Säuren und Salzlösungen, Mineralölen wie auch Schmier- und Treibstoffe beständig.

Die Beläge werden in einer Schichtdicke von 1,5 - 2,5 mm eingebaut. Ein Mattfinish sorgt für ein rutschesicheres Begehen.

Durch die Fugenlosigkeit wird hygienische Sicherheit und Keimfreiheit gewährleistet. Die dichte Oberfläche ist wasserabweisend. Aufgrund der porenfreien und fugenlosen Oberfläche ist das Reinigen und Desinfizieren leicht und wirtschaftlich effizient. Beide Beläge sind einpflegfrei.

Hierfür bieten wir den BARiT-Cleaner an, der zur Reinigung und Pflege auf unser Produktprogramm abgestimmt ist.

TYP	ATEX-COATING POWER/ELASTIC
Bindemittel	2-K-EP-Harz / 2-K-PUR-Harz
Füllstoffe	anorganisch/inert
Feststoffgehalt	99 %
Flammpunkt	> 110 °C / > 100 °C
Verbrauch/m ²	ca. 1,4 kg/mm / ca. 1,4 kg/mm
Farbton	BARiT-Farbkarte
Glanzgrad	glänzend oder matt mit Finish
Brandverhalten DIN EN 13501-1	Bfl-s1, schwer entflammbar
Biegezugfestigkeit DIN 1164**	> 10 N/mm ²
Druckfestigkeit DIN 1164**	> 40 N/mm ²
Erdableitwiderstand DIN EN 1081	$10^4 - 10^6 \Omega / 10^4 - 10^6 \Omega$
Haftzugfestigkeit DIN EN 24624	> 1,0 N/mm ²
Lichtbeständigkeit	relativ UV-beständig
Temperaturbeständigkeit	-20 °C bis +70 °C
Chemische Beständigkeit	gemäß Beständigkeitsliste und Eigenprüfung
Verarbeitungsbedingungen:	
Luftfeuchtigkeit	< 75 % / < 80 %
Restfeuchte des Untergrundes	< 3 %
Untergrundtemperatur minimal	15 °C
Untergrundtemperatur maximal	22 °C
Aushärtungszeit bei 20°C:	
Klebefreiheit	nach 6 Stunden
Begehbarkeit	nach 16 Stunden
Endfestigkeit	nach 7 Tagen
Mechanische Belastbarkeit	nach 7 Tagen voll belastbar
Reinigung	BARiT Cleaner*

** mit Prismamethode - gemäß AGI Arbeitsblatt A 80 und BEB-Arbeitsblätter KH

* gemäß Reinigungs- und Pflegehinweisen



Hohlkehle mit Wandanschluß, Edelstahl